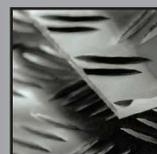
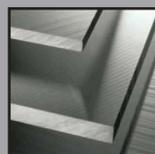
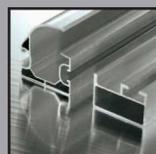


LAGERPROGRAMM & SERVICE



ALUMINIUM | MESSING | KUPFER | BRONZE | GRAUGUSS | KUNSTSTOFFE



Zentrale Verwaltung – Betriebsstätte I



Betriebsstätte II

SCHRITT FÜR SCHRITT GEMEINSAM IN DIE ZUKUNFT!

Herzlich Willkommen bei RASCH METALLE!

Bitte legen Sie diese Lagerliste nicht beiseite! Nehmen Sie sich etwas Zeit und lernen Sie uns kennen!

Als am 1. April 1973 meine erste Lagerliste unsere Kunden erreichte, umfasste diese zwölf Seiten und wenige Abmessungen. Zwei Mitarbeiter und ich begannen zu diesem Zeitpunkt mit großem Herzklopfen den Handel mit Metallen, der von den meisten Mitbewerbern von vornherein schon als gescheitert angesehen wurde. Und dennoch sind wir im Laufe der Jahre kontinuierlich und mit kalkulierbarem Risiko gewachsen. Nach nunmehr über 36 Jahren hat sich unser Unternehmen zu einem seriösen, nicht nur in Deutschland, sondern auch in ganz Europa bekannten Partner entwickelt. Und das für unsere Kunden genauso wie für unsere Lieferanten.

Gewisse Prinzipien wie Pünktlichkeit, Ehrlichkeit, Gradlinigkeit sowie Zuverlässigkeit und Verbindlichkeit repräsentieren auch noch heute die Werte unseres Unternehmens. Und so gilt nach wie vor das alte Prinzip «DAS WORT ZÄHLT».

Das große Interesse und die Entscheidung meiner beiden Töchter Claudia und Cordula, unser Unternehmen in eine gute Zukunft zu führen, erfüllt mich mit großer Freude. Ich bin überzeugt, dass wir auch weiterhin als privates, familiengeführtes Unternehmen so erfolgreich arbeiten werden wie in den vergangenen Jahren.
Gildo Rasch



«STILLSTAND IST RÜCKSCHRITT» und so wie auf dem Foto SEHEN wir nicht nur, sondern GEHEN wir auch immer einen Schritt nach vorn. Wir sind stolz, zu unserem Vater aufschauen zu dürfen.

Viel bleibt uns nicht mehr zu ergänzen, bis auf das Folgende: Wir beide hoffen und wünschen uns, dass wir als Familie so lange es uns möglich ist, gemeinsam die Zukunft gestalten können. Denn wir sind sicher, dass uns unser Vater so wie in der Vergangenheit auch weiterhin unter die Arme greifen und uns mit Rat und Tat zur Seite stehen wird.

«OHNE PARTNERSCHAFT KEIN ERFOLG». Die damalige Vision unseres Vaters ist für uns heute noch so aktuell wie damals. Sie repräsentiert das Band, das unsere gemeinsame Vergangenheit mit unserer gemeinsamen Zukunft verbindet.

Claudia & Cordula Rasch

«UNSERE ZUKUNFT BEGINNT HEUTE!»

Ihre Geschäftsleitung RASCH METALLE
Claudia Rasch, Gildo Rasch, Cordula Rasch (v.l.)

GUT ZU WISSEN!

Dieser Katalog ist in Anlehnung an unsere Serviceteams gestaltet:

UNSERE PRODUKTE

Hier finden Sie unser Liefersortiment und weitere Informationen übersichtlich «auf einen Blick»!

UNSER SERVICE

Lernen Sie unsere Vielfalt an weiterführenden Dienstleistungen bis hin zum Endprodukt kennen!

WERKSTOFFKAPITEL

Informieren Sie sich über unsere breite Produktpalette!

Wir liefern Stangen/Rohre/Profile sowie Bleche/Platten aus Aluminium, Messing, Kupfer, Bronze, Grauguss und Industriekunststoffen.

Bei uns erhalten Sie außerdem kundenspezifische Profile nach Zeichnung.



Die bei Drucklegung gültigen Normen wurden zu Grunde gelegt (11/2009). Alle aufgeführten Meter- und Tafelgewichte sind Richtwerte (Basis: spezifische Gewichte). Abweichungen sind innerhalb zulässiger Toleranzen möglich.

Alle Angaben wurden sorgfältig geprüft und basieren auf den jeweils aktuell gültigen Allgemeinen Geschäftsbedingungen (www.rasch-metalle.com). Irrtümer und den Zwischenverkauf behalten wir uns vor.

UNSERE PRODUKTE 6

WIR ÜBER UNS 10

UNSER SERVICE 14

Schneidecenter	16
Anarbeitung	19
Lagerhaltung	20

STANGEN/ROHRE/PROFILE 21

Aluminium	22
Messing	42
Kupfer	48
Bronze	52

SONDERPROFILE 56

BLECHE/PLATTEN 58

Aluminium	60
Messing	68
Kupfer	70
Bronze	71

GRAUGUSS 72

KUNSTSTOFFE 74

STANGEN/ROHRE/PROFILE

ALUMINIUM

EN AW-	EN-Legierung
--------	--------------

● Rundstangen, gezogen _____ 23

2007/2030	AlCu4PbMgMn
2011	AlCu6BiPb
2017A	AlCu4MgSi(A)
6061	AlMg1SiCu
6082	AlSi1MgMn
7075	AlZn5,5MgCu

● Rundstangen, gepresst _____ 24

2007/2030	AlCu4PbMgMn
2011	AlCu6BiPb
2017A	AlCu4MgSi(A)
5083	AlMg4,5Mn0,7
5754	AlMg4
6060	AlMgSi
6061	AlMg1SiCu
6082	AlSi1MgMn
7022	AlZn5Mg3Cu
7075	AlZn5,5MgCu

● Rundstangen, gegossen* _____ 26

2007	AlCu4PbMgMn
2017A	AlCu4MgSi(A)
5083	AlMg4,5Mn0,7
6082	AlSi1MgMn

■ Flachstangen, gepresst _____ 28

2007/2030	AlCu4PbMgMn
2017A	AlCu4MgSi(A)
6060	AlMgSi
6082	AlSi1MgMn

■ Vierkantstangen, gepresst _____ 32

2007/2030	AlCu4PbMgMn
2017A	AlCu4MgSi(A)
5754	AlMg3
6060	AlMgSi
6082	AlSi1MgMn

■ Vierkantstangen, gezogen _____ 33

2007/2030	AlCu4PbMgMn
2011	AlCu6BiPb
2017A	AlCu4MgSi(A)
6061	AlMg1SiCu
6082	AlSi1MgMn

ALUMINIUM

EN AW-	EN-Legierung
--------	--------------

● Sechskantstangen, gezogen _____ 33

2007/2030	AlCu4PbMgMn
2017A	AlCu4MgSi(A)
6082	AlSi1MgMn

○ Rundrohre, gepresst _____ 34

2007/2030	AlCu4PbMgMn
6005A	AlSiMg(A)
6060	AlMgSi
6082	AlSi1MgMn

■ Vierkantrohre, gepresst _____ 37

6060	AlMgSi
------	--------

└ Winkel, gepresst _____ 38

6060	AlMgSi
------	--------

└ T-Profile, gepresst _____ 39

6060	AlMgSi
------	--------

└ U-Profile, gepresst _____ 40

6060	AlMgSi
------	--------

MESSING

EN-Nr.	EN-Legierung
--------	--------------

● Rundstangen, gezogen/gepresst/gegossen _____ 42

CW614N	CuZn39Pb3
CW713R	CuZn37Mn3Al2PbSi

■ Flachstangen, gezogen/gepresst _____ 43

CW614N	CuZn39Pb3
--------	-----------

■ Vierkantstangen, gezogen/gepresst _____ 44

CW614N	CuZn39Pb3
--------	-----------

● Sechskantstangen, gezogen/gepresst _____ 45

CW614N	CuZn39Pb3
--------	-----------

MESSING

EN-Nr.	EN-Legierung
--------	--------------

○ Rundrohre, gezogen/gepresst _____ 46

CW508L	CuZn37
CW614N	CuZn39Pb3

└ Winkel, gezogen/gepresst _____ 47

CW617N	CuZn40Pb2
--------	-----------

KUPFER

EN-Nr.	EN-Legierung
--------	--------------

● Rundstangen, gezogen/gepresst/gegossen _____ 48

CW004A	Cu-ETP
--------	--------

■ Flachstangen, gezogen/gepresst _____ 49

CW004A	Cu-ETP
--------	--------

■ Vierkantstangen, gezogen/gepresst _____ 50

CW004A	Cu-ETP
--------	--------

○ Rundrohre, gezogen _____ 51

CW024A	Cu-DHP
--------	--------

BRONZE

EN-Nr.	EN-Legierung
--------	--------------

● Rundstangen, gepresst/gegossen _____ 52

CW307G	CuAl10Ni5Fe4
CW453K	CuSn8
CC483K	CuSn12
CC493K	CuSn7Zn4Pb7

■ Flachstangen, gegossen _____ 53

CC483K	CuSn12
CC493K	CuSn7Zn4Pb7

■ Vierkantstangen, gegossen _____ 53

CC483K	CuSn12
CC493K	CuSn7Zn4Pb7

BRONZE

EN-Nr.	EN-Legierung
--------	--------------

○ Rundrohre, gegossen _____ 54

CC483K	CuSn12
CC493K	CuSn7Zn4Pb7

GRAUGUSS

EN-Nr.	EN-Legierung
--------	--------------

● Rundstangen, gegossen _____ 72

JL1040	GJL-250
JS1030	GJS-400-15

■ Flachstangen, gegossen _____ 73

JL1040	GJL-250
--------	---------

■ Vierkantstangen, gegossen _____ 73

JL1040	GJL-250
--------	---------

KUNSTSTOFFE

Kurzzeichen	Werkstoff
-------------	-----------

● Rundstangen, extrudiert/gegossen/glasfaserverstärkt _____ 74

PA6	Polyamid 6
PA66	Polyamid 66
POM-C	Polyoxymethylen
PE1000	Polyethylen
PTFE	Polytetrafluorethylen
PVC	Polyvinylchlorid

SONDERPROFILE

spezifische Profile nach Zeichnung/Muster _____ 56

BLECHE / PLATTEN

ALUMINIUM

EN AW-	EN-Legierung
--------	--------------

Bleche, kaltgewalzt _____ **60**

1050A	Al99,5
2017A	AlCu4MgSi(A)
5083	AlMg4,5Mn0,7
5754	AlMg3
6082	AlSi1MgMn

Bleche, kaltgewalzt, beschichtet, foliert _____ **61**

5005A	AlMg1
--------------	-------

Riffelbleche, warmgewalzt _____ **61**

5754	AlMg3
-------------	-------

Platten, warmgewalzt _____ **62**

2017A	AlCu4MgSi(A)
5083	AlMg4,5Mn0,7
5754	AlMg3
6082	AlSi1MgMn
7075	AlZn5,5MgCu

Platten, gegossen/gewalzt, plan gefräst, foliert* _____ **63**

5083	AlMg4,5Mn0,7
7019	AlZn4Mg2Mn

Platten, gegossen, allseitig gesägt* _____ **63**

5083	AlMg4,5Mn0,7
-------------	--------------

RASCH-PLAN

AA-5083 Gussplatten, beidseitig plan gefräst und foliert _____ **64**

UNIDAL®

AA-7019 Walzplatten, beidseitig plan gefräst und foliert _____ **65**

MESSING

EN-Nr.	EN-Legierung
--------	--------------

Bleche, kaltgewalzt _____ **68**

CW508L	CW612N
CW612N	CuZn39Pb2

Platten, warmgewalzt _____ **69**

CW612N	CuZn39Pb2
---------------	-----------

KUPFER

EN-Nr.	EN-Legierung
--------	--------------

Bleche, kaltgewalzt _____ **70**

CW024A	Cu-DHP
---------------	--------

Platten, warmgewalzt _____ **70**

CW021A	Cu-HCP
---------------	--------

BRONZE

EN-Nr.	EN-Legierung
--------	--------------

Bleche, kaltgewalzt _____ **71**

CW452K	CuSn6
---------------	-------

KUNSTSTOFFE

Kurzzeichen	Werkstoff
-------------	-----------

Platten, extrudiert/gehobelt/ gegossen/glasfaserverstärkt _____ **76**

PA6	Polyamid 6
PA66	Polyamid 66
POM-C	Polyoxymethylen
PE1000	Polyethylen
PVC	Polyvinylchlorid

Kennfarben Aluminium

Übersicht der Kennfarben für Aluminiumlegierungen gemäß WGM-Farbtafel.

EN AW-	EN-Legierung (DIN)	Kennfarbe					
1050A	Al99,5 (Al99,5)	Rot (RAL 3020) Schwarz (RAL 9004)	3.0255	A-5	1B	4507	A1
2007	AlCu4PbMgMn (AlCuMgPb)	Schwarz (RAL 9004)	3.1645	-	-	573-3	-
2011	AlCu6BiPb (AlCuBiPb)	Rot (RAL 3020)	3.1655	A-U5PbBi	FC1	6362-68	-
2014	AlCu4SiMg (AlCuSiMn)		3.1255	A-U4SG	-	3581	PA33
2017A	AlCu4MgSi(A) (AlCuMg1)	Grün (RAL 6002)	3.1325	A-U4G	-	3579	PA6
2024	AlCu4Mg1 (AlCuMg2)	Orange (RAL 2004)	3.1355	A-U4G1	-	3583	PA7
5005A	AlMg1(C) (AlMg1)		3.3315	-	-	5734	PA43
5083	AlMg4,5Mn0,7 (AlMg4,5Mn)	Braun (RAL 8002)	3.3547	A-G4,5MC	N8	7790	PA13
5754	AlMg3 (AlMg3)	Gelb (RAL 1023)	3.3535	A-G3M	-	3575	PA11
6012	AlMgSiPb (AlMgSiPb)	Weiß (RAL 9010)	3.0615	-	-	-	-
6060	AlMgSi (AlMgSi0,5)	Farblos	3.3206	A-GS	HE 9	3569-66	PA38
6082	AlSi1MgMn (AlMgSi1)	Blau (RAL 5010)	3.2315	A-SGM0,7	H30	3571	PA4
7020	AlZn4,5Mg1 (AlZn4,5Mg1)	Rosa (RAL 3015)	3.4335	A-Z5G	H17	7791	PA47
7022	AlZn5Mg3Cu (AlZnMgCu0,5)	Lichtgrau (RAL 7035)	3.4345	-	-	-	-
7075	AlZn5,5MgCu (AlZnMgCu1,5)	Violett (RAL 4005)	3.4365	A-Z5GU	-	3735	PA9

*AA

GEMEINSAM STARK FÜR SIE!

Wir haben alle ein gemeinsames Ziel:
ZUFRIEDENHEIT durch VERTRAUEN!

Bei uns profitieren Sie von zukunftsweisenden Synergien aus Kompetenz und Innovation! Langjährige Mitarbeiter und qualifizierte Nachwuchskräfte kombinieren Erfahrung mit neuen Ideen. Dabei wirkt dynamisches Teamwork als Multiplikator und ist die Basis für langfristige Motivation und stabilen Erfolg!

Wir möchten Sie optimal betreuen:
INDIVIDUELL und PERSÖNLICH!

Für uns sind Sie als Kunde «König»!
Deshalb versprechen wir Ihnen:
Auch in Zukunft werden wir uns an Ihren Bedürfnissen und Anforderungen messen und uns für Sie einsetzen!
Wir glauben daran:
Eine erfolgreiche PARTNERSCHAFT ist der Pfeiler unserer Existenz!



Werden auch Sie unser Partner!

Zu unserem europaweiten Kundenkreis zählen heute mehr als 6.000 kleine, mittelständische und große Unternehmen.

Als einer der größten privaten lagerhaltenden Metallhändler Europas beliefern wir mit unserer Produktvielfalt unter anderem folgende Branchen aus Handwerk, Industrie und Handel:

Automation / Fördertechnik

Automotive

Bauwesen / Metallbau

Dreh- / Frästechnik

Elektroindustrie

Hydraulik

Maschinenbau

Solar- / Energietechnik

Vorrichtungsbau

Werkzeug- / Formenbau



WIR ÜBER UNS

UNSER TEMPO, IHR VORSPRUNG!

Von unserem zentralen Logistikzentrum in Bielefeld beliefern wir Sie europa- und auch weltweit, zuverlässig und termingerecht. Durch unseren firmeneigenen Fuhrpark und langjährige Kooperationen mit eigenen Subunternehmern und festen Spediteuren garantieren wir Ihnen kurze Reaktionszeiten und eine höchstmögliche Flexibilität!

Machen auch Sie UNSER TEMPO zu IHREM VORTEIL!

Weltweite Lieferung

Kurze Reaktions-/Lieferzeiten

Regelmäßige regionale Touren

Wöchentliche Anlieferung

Direktlieferung

Faire Lieferkonditionen

Kostenoptimierung



WIR MACHEN MIT FEHLERN KURZEN PROZESS!

Verlassen Sie sich auf unsere Qualität! Seit unserer Erstzertifizierung in 1997 werden unsere Verfahren und Arbeitsprozesse in regelmäßigen Abständen durch akkreditierte Stellen auditiert.

Mit dem Ziel der laufenden Optimierung unserer Produkt- und Servicequalität basiert unser Qualitätsmanagement auf dem Prinzip des Kontinuierlichen Verbesserungsprozesses (KVP).

Die Orientierung am KVP sichert die konstante Überwachung und Analyse aller Prozesse. Durch fachliche Dokumentation werden Mängel umgehend erkannt und behoben.

Optimierte Verfahrensweisen vermeiden die Wiederholung von Fehlern und garantieren Sicherheit im Prozess.

Unser aktuelles Zertifikat finden Sie auf www.rasch-metalle.com!



RASCHMETALLE: ALLES AUS EINER HAND!

Wir sind Ihr Partner und Dienstleister! Deshalb bieten wir Ihnen mehr als nur «Lagern und Liefern». Dabei passen wir uns Ihren Wünschen an!

Unsere Leistungen umfassen nicht nur das Schneiden von NE-Metallen, Grauguss und Kunststoffen:

Spezialisierte Serviceteams realisieren für Sie die Fertigung kundenspezifischer Produkte und die Weiterbearbeitung bis zum Endprodukt, auch nach Zeichnung!

In langjähriger Kooperation mit spezialisierten Partnern sind wir ebenfalls Ihr Ansprechpartner für:

Stahl

Edelstahl

Drähte

Bänder

Coils

Umarbeitung

UNSER SERVICE

Schneidecenter	16
Bleche / Platten	17
Stangen / Rohre / Profile	18
Anarbeitung	19
Lagerhaltung	20



UNSER SERVICE SCHNEIDECENTER

PRÄZISE UND INDIVIDUELL: ZUSCHNITTE, RONDEN & RINGE!

In unseren Hochleistungs-Sägezentren schneiden wir Stangen/Rohre/Profile sowie Bleche/Platten aus NE-Metallen, Grauguss und Kunststoffen. Innerhalb kürzester Zeit produzieren wir Einzelzuschnitte sowie Klein-, Mittel- und Großserien nach Ihren Vorgaben. Durch unsere präzise Maßarbeit reduzieren Sie Ihren Materialausschuss und Ihre Kosten für Weiterverarbeitung und Restmengenverwaltung.

Elektronisch gesteuerte Anlagen mit hohen Schnittgeschwindigkeiten erlauben die Realisierung höchster Qualitätsansprüche. Hierzu zählen ein gutes Schnittbild und die Einhaltung enger Toleranzen. Unsere hoch entwickelte Lagerlogistik in Kombination mit großen Lagermengen ermöglicht kurzfristige Reaktionszeiten und sichert die RASCHE und kostenoptimierte Ausführung Ihrer Aufträge!

UNSER SERVICE SCHNEIDECENTER BLECHE/PLATTEN

Auf unseren Präzisions-Plattensägen bringen wir nahezu jedes Material auf das von Ihnen gewünschte Maß! Nach individuellen Vorgaben schneiden wir Einzelteile und Serien in jeder Größe und Stückzahl.

Zuschnitte

- ◆ Dicke bis 200 mm
- ◆ Formate bis 3400 x 3400 mm
- ◆ Toleranzen +/- 0,1 mm
- ◆ Einzelzuschnitte/Serien

Wir liefern ebenfalls Ronden und Ringe nach Ihren individuellen Maßgaben und Zeichnungen!

Ronden/Ringe

- ◆ bis \varnothing 1500 mm
- ◆ Toleranzen auf Anfrage



UNSER SERVICE SCHNEIDECENTER STANGEN / ROHRE / PROFILE

BEI UNS LÄUFT'S RUND!

Auf unseren Hochgeschwindigkeits-sägen maßschneiden wir für Sie individuelle Fixlängen von Stangen/Rohren/Profilen in allen Handelsformen.

Unter Einhaltung geringster Toleranzen produzieren wir kurzfristig nicht nur kundenspezifische Einzelabschnitte, sondern ebenfalls Klein-, Mittel- und Großserien. Immer maßgenau, kostengünstig und in jeder vorgegebenen Länge und Stückzahl!

Abschnitte

- ◆ Alle Handelsformen
- ◆ Einzelabschnitte bis \varnothing 500 mm
- ◆ Serienabschnitte bis \varnothing 430 mm
- ◆ Kurze Reaktions-/Lieferzeiten
- ◆ Engste Toleranzen

UNSER SERVICE ANARBEITUNG

WIR ARBEITEN FÜR SIE!

In Zusammenarbeit mit ausgewählten zertifizierten Fachbetrieben aus unserem Kundenkreis sind wir neben unserer Qualifizierung als Vollsortimentler für NE-Metalle Ihr Ansprechpartner für die schnelle und präzise Weiterbearbeitung aller handelsüblichen Halbfabrikate. Auf Wunsch bis hin zum Fertigteil oder Endprodukt (Einzelteile und Serien). Haben Sie einen aktuellen Bedarf? Schicken Sie uns Ihre Zeichnung!

Unser Serviceteam ANARBEITUNG realisiert für Sie unter anderem die folgenden Prozesse (weitere auf Anfrage):

Drehen / Fräsen

Lasern

Wasserstrahlschneiden

Kanten / Biegen

Bohren

Schweißen

Oberflächenbearbeitung



UNSER SERVICE LAGERHALTUNG

UNSER LAGER IST IHR LAGER!

Als Spezialist für NE-Metallhalbezeug bevorraten wir ein breites und tiefes Sortiment unterschiedlichster Handelsformen und Abmessungen. Überdurchschnittliche und stetig wachsende Kapazitäten unserer firmeneigenen Betriebsstätten machen uns zu einem der führenden Metallhändler mit eigenem Lager.

Nutzen Sie den RASCHEN Zugriff auf Kleinstmengen und große Tonnagen!

Wir lagern für Sie ein – bestimmen Sie, wann und wohin wir liefern! Bedarfsgerecht und flexibel liefern wir auf Wunsch auch „just-in-time“.

Sie benötigen Produkte, Legierungen oder Abmessungen außerhalb unseres Lagerprogramms?

Wir beschaffen sie Ihnen, kurzfristig und zu einem fairen Preis!



STANGEN/ROHRE/PROFILE

Aluminium	22
Messing	42
Kupfer	48
Bronze	52

ROHS-KONFORME & BLEIFREIE LEGIERUNGEN!

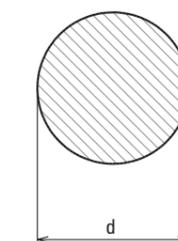
Sie benötigen Werkstoffe gemäß den aktuellen EU-Richtlinien? In unserem Aluminiumsortiment finden Sie ausschließlich RoHS- sowie Automobilkonforme Legierungen, hiervon ausgenommen sind nur die Werkstoffe EN AW-2007/2030. Ergänzend beliefern wir Sie mit weiteren bleireduzierten und bleifreien Alternativen zu den gängigen bleihaltigen Automatenlegierungen!

Wir beraten Sie bei der Auswahl der auf Ihre technischen Anforderungen zugeschnittenen Alternativlegierungen. Dabei beachten wir unter anderem:

- Zerspanbarkeit
- Eloxalqualität
- Korrosionsbeständigkeit
- Beschaffungszeit
- Kostenoptimierung
- Rahmenabnahme



Rundstangen, gezogen



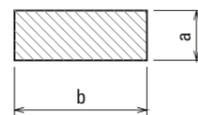
gezogen, teilweise angefast, in Herstellungslängen

EN-Nr.	AW-2007/2030	AW-2011	AW-2017A	AW-6061	AW-6082	AW-7075
EN-Legierung	AlCu4PbMgMn	AlCu6BiPb	AlCu4MgSi(A)	AlMg1SiCu	AlSi1MgMn	AlZn5,5MgCu
EN-Zustand	T3/T351	T8	T3	T6	T6	T6
DIN-Nr.	3.1645	3.1655	3.1325	3.3211	3.2315	3.4365
DIN-Legierung	AlCuMgPb	AlCuBiPb	AlCuMg1	AlMg1SiCu	AlMgSi1	AlZnMgCu1,5
DIN-Zustand	F38	F37	F40	F29	F31	F54
Abmessung d (mm)	Gewicht (~ kg/m)					
6	0,08	●	●	○	○	○
8	0,14	●	●	○	○	○
9	0,17	●	○	○	○	○
10	0,22	●	●	○	○	●
11	0,26	●	○	○	○	○
12	0,31	●	●	○	○	○
13	0,36	●	○	○	○	○
14	0,42	●	●	○	○	○
15	0,49	●	●	○	○	●
16	0,55	●	●	○	○	○
17	0,62	●	●	○	○	○
18	0,70	●	●	○	○	○
19	0,78	●	○	○	○	○
20	0,86	●	●	●	○	○
21	0,95	●	○	○	○	○
22	1,04	●	●	●	○	○
23	1,14	●	○	○	○	○
24	1,24	●	○	○	○	○
25	1,35	●	●	●	○	○
26	1,46	●	●	○	○	○
27	1,57	●	●	●	○	○
28	1,69	●	●	●	○	○
29	1,82	●	○	○	○	○
30	1,94	●	●	●	○	○
31	2,07	○	○	○	○	○
32	2,21	●	●	●	○	○
33	2,35	●	○	○	○	○
34	2,50	●	○	○	○	○
35	2,64	●	●	●	○	○
36	2,80	●	●	●	○	○
37	2,96	○	○	○	○	○
38	3,12	●	●	●	○	○
39	3,28	○	○	○	○	○
40	3,45	●	●	●	○	○
41	3,63	●	○	○	○	○
42	3,81	●	●	●	○	○
43	3,99	○	○	○	○	○
44	4,18	○	○	○	○	○
45	4,37	●	●	●	○	○
46	4,57	○	○	○	○	○
47	4,77	○	○	○	○	○
48	4,97	●	●	●	○	○
49	5,18	○	○	○	○	○
50	5,40	●	●	●	○	○
51	5,61	○	○	○	○	○
52	5,84	●	●	●	○	○
53	6,06	○	○	○	○	○
54	6,29	○	○	○	○	○
55	6,53	●	●	●	○	○
56	6,77	●	○	○	○	○
57	7,01	○	○	○	○	○
58	7,26	○	○	○	○	○
59	7,51	○	○	○	○	○
60	7,77	●	○	○	○	○

EN 573-3 Chemische Zusammensetzung EN 754-2 Mechanische Eigenschaften
 EN 754-1 Technische Lieferbedingungen EN 754-3 Grenzabmaße und Formtoleranzen

Weitere Legierungen, Abmessungen und Abschnitte auf Anfrage. ● aus Vorrat ○ lieferbar

Flachstangen, gepresst



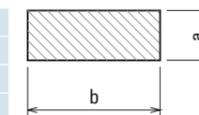
gepresst,
in Herstellungslängen

EN-Nr.	AW-2007/2030	AW-2017A	AW-6060	AW-6082
EN-Legierung	AlCu4PbMgMn	AlCu4MgSi(A)	AlMgSi	AlSi1MgMn
EN-Zustand	T4/T4511	T4	T66	T6
DIN-Nr.	3.1645	3.1325	3.3206	3.2315
DIN-Legierung	AlCuMgPb	AlCuMg1	AlMgSi0,5	AlMgSi1
DIN-Zustand	F33-F37	F36-F40	F22	F27-F31
Abmessung b x a (mm)	Gewicht (~ kg/m)			
8 5	0,11		●	
10 2	0,06		●	
10 3	0,08		●	
10 4	0,11		●	
10 5	0,14		●	
10 6	0,17		●	
10 8	0,22		●	●
12 3	0,10		●	
12 4	0,13		●	
12 5	0,17		●	
12 6	0,20		●	
12 8	0,26		●	
12 10	0,33	●		
15 2	0,08		●	
15 3	0,12		●	●
15 4	0,17		●	
15 5	0,21	●	●	●
15 6	0,25		●	●
15 8	0,33	●	●	●
15 10	0,41	●	●	
15 12	0,50	●	●	
20 2	0,11		●	●
20 3	0,17		●	
20 4	0,22		●	●
20 5	0,28	●	●	●
20 6	0,33	●	●	●
20 8	0,44	●	●	●
20 10	0,55	●	○	●
20 12	0,66	●	○	○
20 15	0,83	●	○	●
25 2	0,14		●	●
25 3	0,21		●	
25 4	0,28		●	●
25 5	0,34	●	●	
25 6	0,41	●	●	
25 8	0,55	●	●	●
25 10	0,69	●	○	●
25 12	0,83	●	●	●
25 15	1,03	●	○	○
25 20	1,38	●	○	●
30 2	0,17		●	
30 3	0,25		●	●
30 4	0,33		●	●
30 5	0,41	●	●	●
30 6	0,50	●	●	
30 8	0,66	●	●	
30 10	0,83	●	○	●
30 12	0,99	●	○	●
30 15	1,24	●	○	●
30 20	1,65	●	○	●
30 25	2,06	●	○	●
35 2	0,19		●	
35 3	0,29		●	
35 4	0,39		●	●
35 5	0,48		●	

EN 573-3 Chemische Zusammensetzung EN 755-2 Mechanische Eigenschaften
 EN 755-1 Technische Lieferbedingungen EN 755-5 Grenzabmaße und Formtoleranzen

Weitere Legierungen, Abmessungen und Abschnitte auf Anfrage. ● aus Vorrat ○ lieferbar

Flachstangen, gepresst



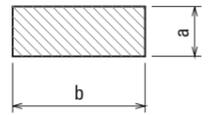
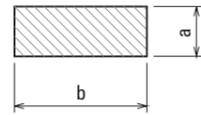
gepresst,
in Herstellungslängen

EN-Nr.	AW-2007/2030	AW-2017A	AW-6060	AW-6082
EN-Legierung	AlCu4PbMgMn	AlCu4MgSi(A)	AlMgSi	AlSi1MgMn
EN-Zustand	T4/T4511	T4	T66	T6
DIN-Nr.	3.1645	3.1325	3.3206	3.2315
DIN-Legierung	AlCuMgPb	AlCuMg1	AlMgSi0,5	AlMgSi1
DIN-Zustand	F33-F37	F36-F40	F22	F27-F31
Abmessung b x a (mm)	Gewicht (~ kg/m)			
35 6	0,58		●	
35 8	0,77	●	●	
35 10	0,96	●	●	
35 12	1,16	●	●	●
35 15	1,44	●	●	●
35 20	1,93	●	○	●
35 25	2,41	●	○	○
40 2	0,22		●	
40 3	0,33		●	●
40 4	0,44		●	●
40 5	0,55	●	●	●
40 6	0,66	●	○	●
40 8	0,88	●	○	●
40 10	1,10	●	○	●
40 12	1,32	●	○	●
40 15	1,65	●	○	●
40 20	2,20	●	○	●
40 25	2,75	●	○	●
40 30	3,30	●	○	●
45 3	0,37		●	
45 5	0,62		●	
45 6	0,74		●	
45 8	0,99		●	
45 10	1,24		●	
45 15	1,86	●		
45 20	2,48	○	○	○
45 25	3,09	●	○	○
45 30	3,71	●	○	○
50 2	0,28		●	
50 3	0,41		●	
50 4	0,55		●	
50 5	0,69	●	●	●
50 6	0,83	●	●	●
50 8	1,10	●	○	●
50 10	1,38	●	○	●
50 12	1,65	●	○	●
50 15	2,06	●	○	●
50 20	2,75	●	○	●
50 25	3,44	●	○	●
50 30	4,13	●	○	●
50 35	4,81	●	○	○
50 40	5,50	●	○	●
60 2	0,33		●	
60 3	0,50		●	
60 4	0,66		●	●
60 5	0,83	●	●	●
60 6	0,99	●	○	●
60 8	1,32	●	○	●
60 10	1,65	●	○	●
60 12	1,98	●	○	●
60 15	2,48	●	○	●
60 20	3,30	●	○	●
60 25	4,13	●	○	●
60 30	4,95	●	○	●
60 35	5,78	●	○	○

Weitere Legierungen, Abmessungen und Abschnitte auf Anfrage. ● aus Vorrat ○ lieferbar

Flachstangen, gepresst

Flachstangen, gepresst



gepresst,
in Herstellungslängen

gepresst,
in Herstellungslängen

EN-Nr.	AW-2007/2030	AW-2017A	AW-6060	AW-6082
EN-Legierung	AlCu4PbMgMn	AlCu4MgSi(A)	AlMgSi	AlSi1MgMn
EN-Zustand	T4/T4511	T4	T66	T6
DIN-Nr.	3.1645	3.1325	3.3206	3.2315
DIN-Legierung	AlCuMgPb	AlCuMg1	AlMgSi0,5	AlMgSi1
DIN-Zustand	F33-F37	F36-F40	F22	F27-F31
Abmessung b x a (mm)	Gewicht (~ kg/m)			
60 40	6,60	●	○	●
60 50	8,25	●	○	●
70 2	0,39			●
70 3	0,58			●
70 5	0,96			●
70 6	1,16			●
70 8	1,54			●
70 10	1,93	●	○	●
70 12	2,31	●		●
70 15	2,89	●	○	●
70 20	3,85	●	○	●
70 25	4,81	●	○	●
70 30	5,78	●	○	●
70 35	6,74	●	○	○
70 40	7,70	●	○	●
70 50	9,63	●	○	○
70 55	10,59	●	○	○
70 60	11,55	●	○	○
80 2	0,44			●
80 3	0,66			●
80 4	0,88			●
80 5	1,10	●		●
80 6	1,32	●		●
80 8	1,76	●	○	●
80 10	2,20	●	○	●
80 12	2,64	●		●
80 15	3,30	●	○	●
80 20	4,40	●	○	●
80 25	5,50	●	○	●
80 30	6,60	●	○	●
80 40	8,80	●	○	●
80 50	11,00	●	○	●
80 60	13,20	●	○	●
90 5	1,24			●
90 8	1,98			●
90 10	2,48	●	○	○
90 15	3,71	●	○	○
90 20	4,95	●	○	●
90 25	6,19	●	○	○
90 30	7,43	●	○	○
90 40	9,90	●	○	○
90 50	12,38	●	○	○
90 60	14,85	●	○	○
90 70	17,33	●	○	○
100 2	0,55			●
100 3	0,83			●
100 4	1,10			●
100 5	1,38	●		●
100 6	1,65	●		●
100 8	2,20	●	○	●
100 10	2,75	●	○	●
100 12	3,30	●	○	●
100 15	4,13	●	○	●
100 20	5,50	●	○	●
100 25	6,88	●	○	●
100 30	8,25	●	○	●

EN-Nr.	AW-2007/2030	AW-2017A	AW-6060	AW-6082
EN-Legierung	AlCu4PbMgMn	AlCu4MgSi(A)	AlMgSi	AlSi1MgMn
EN-Zustand	T4/T4511	T4	T66	T6
DIN-Nr.	3.1645	3.1325	3.3206	3.2315
DIN-Legierung	AlCuMgPb	AlCuMg1	AlMgSi0,5	AlMgSi1
DIN-Zustand	F33-F37	F36-F40	F22	F27-F31
Abmessung b x a (mm)	Gewicht (~ kg/m)			
100 35	9,63			
100 40	11,00	●	○	●
100 50	13,75	●	○	●
100 60	16,50	●	○	●
100 80	22,00	●	○	●
110 10	3,03			●
120 5	1,65			●
120 6	1,98			●
120 8	2,64	○	○	●
120 10	3,30	●	○	●
120 12	3,96	○	○	●
120 15	4,95	●	○	●
120 20	6,60	●	○	●
120 25	8,25	○	○	○
120 30	9,90	●	○	●
120 40	13,20	●	○	●
120 50	16,50	●	○	○
120 60	19,80	●	○	○
120 80	26,40	●		
130 45	16,09	●		
130 90	32,18	●		
140 10	3,85	●		●
140 15	5,78	○	○	○
140 20	7,70	○	○	○
150 5	2,06			●
150 8	3,30			●
150 10	4,13	●	○	●
150 12	4,95			●
150 15	6,19	●	○	●
150 20	8,25	●	○	●
150 25	10,31	●	○	●
150 30	12,38	●	○	●
150 40	16,50	●	○	●
150 50	20,63	●	○	○
150 60	24,75	●	○	○
160 10	4,40	○	○	●
160 12	5,28			●
160 15	6,60	○	○	○
160 20	8,80	○	○	●
180 40	19,80	●	○	○
200 8	4,40			●
200 10	5,50	●	○	●
200 15	8,25	●	○	●
200 20	11,00	●	○	●
200 25	13,75	○	○	●
200 40	22,00	○	○	●

Vierkantstangen, gepresst



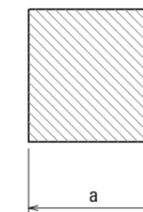
gepresst,
in Herstellungslängen

EN-Nr.	AW-2007/2030	AW-2017A	AW-5754	AW-6060	AW-6082
EN-Legierung	AlCu4PbMgMn	AlCu4MgSi(A)	AlMg3	AlMgSi	AlSi1MgMn
EN-Zustand	T4/T4511	T4	H111/H112	T66	T6
DIN-Nr.	3.1645	3.1325	3.3535	3.3206	3.2315
DIN-Legierung	AlCuMgPb	AlCuMg1	AlMg3	AlMgSi0,5	AlMgSi1
DIN-Zustand	F33-F37	F36-F40	F18	F22	F27-F31
Abmessung a (mm)	Gewicht (~ kg/m)				
8	0,18			●	
10	0,28	●	○	●	●
12	0,40	●	○	○	●
15	0,62	●	○	○	●
16	0,70	●	○	○	○
20	1,10	●	○	●	●
22	1,33	●			
25	1,72	●	○	●	●
30	2,48	●	○	●	●
32	2,82	●	○	○	●
35	3,37	●	○	○	●
40	4,40	●	○	●	●
45	5,57	●	○	○	●
50	6,88	●	○	●	●
55	8,32	●	○	○	●
60	9,90	●	○	●	●
65	11,62	●	○	○	●
70	13,48	●	○	○	●
75	15,47	●	○	○	●
80	17,60	●	○	●	●
90	22,28	●	○	○	●
100	27,50	●	○	●	●
110	33,28	●	○	○	●
115	36,37	●	○	○	○
120	39,60	●	○	○	●
130	46,48	●	○	○	●
140	53,90	●	○	○	●
150	61,88	●	○	○	●
160	70,40	●	○	○	●
180	89,10	●	○	○	●
200	110,00	●	○	○	●



- EN 573-3 Chemische Zusammensetzung
- EN 755-1 Technische Lieferbedingungen
- EN 755-2 Mechanische Eigenschaften
- EN 755-4 Grenzabmaße und Formtoleranzen

Vierkantstangen, gezogen

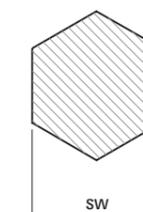


gezogen,
in Herstellungslängen

EN-Nr.	AW-2007/2030	AW-2011	AW-2017A	AW-6061	AW-6082
EN-Legierung	AlCu4PbMgMn	AlCu6BiPb	AlCu4MgSi(A)	AlMg1SiCu	AlSi1MgMn
EN-Zustand	T3	T8	T3	T6	T6
DIN-Nr.	3.1645	3.1655	3.1325	3.3211	3.2315
DIN-Legierung	AlCuMgPb	AlCuBiPb	AlCuMg1	AlMg1SiCu	AlMgSi1
DIN-Zustand	F37	F37	F40	F29	F31
Abmessung a (mm)	Gewicht (~ kg/m)				
8	0,18	●			
10	0,28	●	○	○	○
12	0,40	●	○	○	○
14	0,54	○	○	○	○
15	0,62	●	○	○	○
16	0,70	●	○	○	○
20	1,10	●	○	○	○
22	1,33	○	○	○	○
25	1,72	●	○	○	○
30	2,48	●	○	○	○
35	3,37	●	○	○	○
40	4,40	●	○	○	○
45	5,57	●	○	○	○
50	6,88	●	○	○	○

- EN 573-3 Chemische Zusammensetzung
- EN 754-1 Technische Lieferbedingungen
- EN 754-2 Mechanische Eigenschaften
- EN 754-4 Grenzabmaße und Formtoleranzen

Sechskantstangen, gezogen



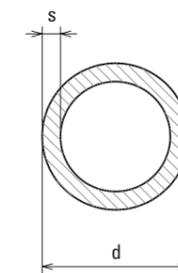
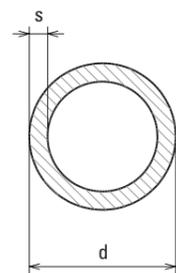
sw = Schlüsselweite
gezogen,
in Herstellungslängen

EN-Nr.	AW-2007/2030	AW-2017A	AW-6082
EN-Legierung	AlCu4PbMgMn	AlCu4MgSi(A)	AlSi1MgMn
EN-Zustand	T3	T3	T6
DIN-Nr.	3.1645	3.1325	3.2315
DIN-Legierung	AlCuMgPb	AlCuMg1	AlMgSi1
DIN-Zustand	F37	F40	F31
Abmessung sw (mm)	Gewicht (~ kg/m)		
10	0,23	●	○
11	0,28	●	
13	0,39	●	○
14	0,46	●	○
17	0,67	●	○
19	0,84	●	○
22	1,13	●	○
24	1,35	●	○
27	1,70	●	○
30	2,10	●	○
32	2,39	●	○
36	3,03	●	○
41	3,93	●	○
46	4,94	●	●
60	8,41	○	○

- EN 573-3 Chemische Zusammensetzung
- EN 754-1 Technische Lieferbedingungen
- EN 754-2 Mechanische Eigenschaften
- EN 754-6 Grenzabmaße und Formtoleranzen

Rundrohre, gepresst

Rundrohre, gepresst



gepresst,
in Herstellungslängen

gepresst,
in Herstellungslängen

EN-Nr.		AW-2007/2030	AW-6005A	AW-6060	AW-6082
EN-Legierung		AlCu4PbMgMn	AlSiMg(A)	AlMgSi	AlSi1MgMn
EN-Zustand		T4/T4511	T6	T66	T6
DIN-Nr.		3.1645	3.3210	3.3206	3.2315
DIN-Legierung		AlCuMgPb	AlMgSi0,7	AlMgSi0,5	AlMgSi1
DIN-Zustand		F37	F26	F22	F29-F31
Abmessung d x s (mm)	Gewicht (~ kg/m)				
6	1	0,04		●	
8	1	0,06		●	
10	1	0,08		●	
10	1,5	0,11		●	
10	2	0,14		●	
10	2,5	0,16		●	
12	1	0,09		●	
12	1,5	0,14		●	
12	2	0,17		●	
13	1,5	0,15		●	
14	2	0,21		●	
15	1	0,12		●	
15	1,5	0,17		●	
15	2	0,22		●	
16	1	0,13		●	
16	1,5	0,19		●	
16	2	0,24		●	●
16	3	0,34		●	●
18	1	0,15		●	
18	1,5	0,21		●	
18	2	0,28		●	
18	3	0,39		●	
20	1	0,16		●	
20	1,5	0,24		●	
20	2	0,31		●	●
20	2,5	0,38		●	●
20	3	0,44		●	●
20	4	0,55		●	●
20	5	0,65		●	●
22	1,5	0,27		●	
22	2	0,35		●	
22	2,5	0,42		●	
22	5	0,73		●	●
24	2	0,38		●	
25	1	0,21		●	
25	1,5	0,30		●	
25	2	0,40		●	
25	2,5	0,49		●	●
25	3	0,57		●	●
25	4	0,73		●	●
25	5	0,86		●	●
28	1,5	0,34		●	
28	2	0,45		●	●
30	2	0,48		●	●
30	2,5	0,59		●	●
30	3	0,70		●	●
30	4	0,90		●	●
30	5	1,08	●	●	●
32	1	0,27		●	
32	2	0,52		●	
32	3	0,75		●	
32	4	0,97		●	●
35	1,5	0,43		●	
35	2	0,57		●	
35	2,5	0,70		●	
35	3	0,83		●	

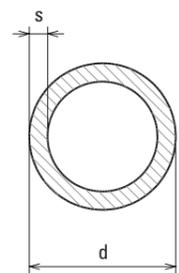
EN-Nr.		AW-2007/2030	AW-6005A	AW-6060	AW-6082
EN-Legierung		AlCu4PbMgMn	AlSiMg(A)	AlMgSi	AlSi1MgMn
EN-Zustand		T4/T4511	T6	T66	T6
DIN-Nr.		3.1645	3.3210	3.3206	3.2315
DIN-Legierung		AlCuMgPb	AlMgSi0,7	AlMgSi0,5	AlMgSi1
DIN-Zustand		F37	F26	F22	F29-F31
Abmessung d x s (mm)	Gewicht (~ kg/m)				
35	5	1,30		●	●
38	1,5	0,47		●	
38	2	0,62		●	
38	4	1,17		●	
40	1,5	0,50		●	
40	2	0,66		●	
40	2,5	0,81		●	●
40	3	0,96		●	●
40	4	1,24		●	
40	5	1,51	●	●	●
40	6	1,76	●	●	●
40	8	2,21		●	●
40	10	2,59	●	●	●
42	1	0,35		●	
42	2	0,69		●	
42	3	1,01		●	●
42	6	1,87	●	●	●
45	2	0,74		●	
45	2,5	0,92		●	
45	4	1,42		●	●
45	5	1,73		●	●
48	3	1,17		●	●
50	1,5	0,63		●	
50	2	0,83		●	
50	2,5	1,03		●	
50	3	1,22		●	●
50	4	1,59		●	
50	5	1,94	●	●	●
50	6	2,28		●	
50	8	2,90		●	●
50	10	3,45	●	●	●
54	2	0,90		●	
55	2	0,92		●	
55	2,5	1,13		●	
55	3	1,35		●	
55	5	2,16		●	
60	2	1,00		●	
60	2,5	1,24		●	
60	3	1,48		●	●
60	5	2,37	●	●	●
60	8	3,59	●	●	●
60	10	4,32	●	●	●
60	15	5,83	●	●	●
62	6	2,90		●	●
65	2	1,09		●	
65	2,5	1,35		●	
65	5	2,59		●	
65	10	4,75	●	●	●
70	2	1,17		●	
70	3	1,74		●	
70	4	2,28		●	●
70	5	2,81		●	
70	10	5,18	●	●	●
70	15	7,12	●	●	●
75	2,5	1,57		●	
75	5	3,02		●	●

EN 573-3 Chemische Zusammensetzung EN 755-2 Mechanische Eigenschaften
 EN 755-1 Technische Lieferbedingungen EN 755-8,9 Grenzabmaße und Formtoleranzen

Weitere Legierungen, Abmessungen und Abschnitte auf Anfrage. ● aus Vorrat ○ lieferbar

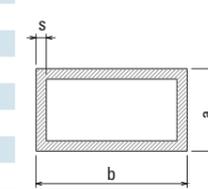
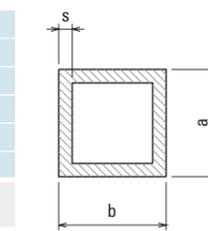
Rundrohre, gepresst

Vierkantrohre, gepresst



gepresst,
in Herstellungslängen

Abmessung d x s (mm)	Gewicht (~ kg/m)	EN-Nr. EN-Legierung EN-Zustand DIN-Nr. DIN-Legierung DIN-Zustand	AW-2007/2030 AlCu4PbMgMn T4/T4511 3.1645 AlCuMgPb F37	AW-6005A AlSiMg(A) T6 3.3210 AlMgSi0,7 F26	AW-6060 AlMgSi T66 3.3206 AlMgSi0,5 F22	AW-6082 AlSi1MgMn T6 3.2315 AlMgSi1 F29-F31
75 10	5,61		●	●	●	●
76 3	1,89				●	
80 2	1,35				●	
80 2,5	1,67				●	
80 3	1,99				●	
80 5	3,24				●	●
80 6	3,83				●	●
80 10	6,04	●		●	●	●
80 15	8,42	●	●		●	●
80 20	10,4	●			●	●
81 8	5,04			●		
84 2	1,42			●		
85 5	3,45			●		
85 3	2,12			●		
90 2	1,52			●		
90 3	2,25			●		
90 4	2,97			●		
90 5	3,67	●		●		●
90 10	6,91	●		●		●
90 15	9,71	●	●	●		●
100 2	1,69			●		
100 3	2,51			●		
100 5	4,10			●		●
100 6	4,87			●		●
100 10	7,77	●	●	●		●
100 15	11,0	●	●	●		●
100 20	13,8	●	●	●		●
106 3	2,67			●		
108 4	3,59			●		
110 5	4,53	●		●		●
110 10	8,64	●	●	●		●
120 3	3,03			●		
120 5	4,97			●		
120 8	7,74			●		
120 10	9,50	●	●	●		
120 15	13,6	●		●		●
120 20	17,3	●		●		●
125 5	5,18			●		●
130 3	3,29			●		
130 5	5,40			●		●
135 5	5,61			●		●
140 5	5,83			●		
140 10	11,2	●	●	●		●
140 15	16,2	●	●	●		●
140 20	20,7	●	●	●		●
150 3	3,81			●		
150 5	6,26			●		●
150 10	12,1	●	●	●		●
160 5	6,69			●		●
160 10	13,0	●		●		●
170 5	7,12			●		●
170 10	13,8	●		●		●
180 5	7,56			●		●
180 10	14,7	●	●	●		●
200 3	5,10			●		●
200 5	8,42			●		●
200 30	44,0			●		●



gepresst,
in Herstellungslängen

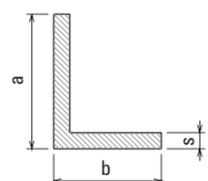
Abmessung b x a x s (mm)	Gewicht (~ kg/m)	EN-Nr. EN-Legierung EN-Zustand DIN-Nr. DIN-Legierung DIN-Zustand	AW-6060 AlMgSi T66 3.3206 AlMgSi0,5 F22
15 15 2	0,28		●
20 10 2	0,28		●
20 15 1,5	0,26		●
20 20 1,5	0,30		●
20 20 2	0,39		●
25 15 2	0,39		●
25 20 2	0,44		●
25 25 2	0,50		●
25 25 3	0,71		●
30 10 1,5	0,30		●
30 15 2	0,44		●
30 20 2	0,50		●
30 30 2	0,60		●
30 30 3	0,87		●
30 30 4	1,12		●
34 34 3	1,00		●
35 15 2	0,50		●
35 20 2	0,55		●
35 35 2	0,71		●
35 35 3	1,04		●
40 10 2	0,50		●
40 15 2	0,55		●
40 20 2	0,60		●
40 20 3	0,87		●
40 25 2	0,66		●
40 30 2	0,71		●
40 30 3	1,04		●
40 30 4	1,34		●
40 40 2	0,82		●
40 40 2,5	1,01		●
40 40 3	1,20		●
40 40 4	1,56		●
45 25 2	0,71		●
50 15 2	0,66		●
50 20 2	0,71		●
50 20 4	1,34		●
50 25 2	0,77		●
50 30 2	0,82		●
50 30 3	1,20		●
50 40 2	0,93		●
50 40 2,5	1,15		●
50 40 4	1,77		●
50 50 2	1,04		●
50 50 3	1,52		●
50 50 4	1,99		●
60 20 2	0,82		●
60 25 3	1,28		●
60 30 2	0,93		●
60 30 3	1,36		●
60 40 2	1,04		●
60 40 2,5	1,28		●

Abmessung b x a x s (mm)	Gewicht (~ kg/m)	EN-Nr. EN-Legierung EN-Zustand DIN-Nr. DIN-Legierung DIN-Zustand	AW-6060 AlMgSi T66 3.3206 AlMgSi0,5 F22
60 40 3	1,52		●
60 40 4	1,99		●
60 50 3	1,68		●
60 60 2	1,25		●
60 60 3	1,85		●
60 60 4	2,42		●
70 30 2	1,04		●
70 70 4	2,85		●
80 20 2	1,04		●
80 30 3	1,68		●
80 40 2	1,25		●
80 40 3	1,85		●
80 40 4	2,42		●
80 50 2	1,36		●
80 50 4	2,64		●
80 60 4	2,85		●
80 80 2	1,68		●
80 80 3	2,49		●
80 80 4	3,28		●
90 90 4	3,72		●
100 20 2	1,25		●
100 30 2	1,36		●
100 30 3	2,01		●
100 40 4	2,85		●
100 50 4	3,07		●
100 50 5	3,78		●
100 60 2	1,68		●
100 60 4	3,28		●
100 80 3	2,82		●
100 100 2	2,12		●
100 100 4	4,15		●
100 100 5	5,13		●
120 20 2	1,47		●
120 30 3	2,33		●
120 40 4	3,28		●
120 50 4	3,50		●
120 60 3	2,82		●
120 60 4	3,72		●
120 80 3	3,14		●
120 120 5	6,21		●
140 40 4	3,72		●
140 80 4	4,58		●
150 40 4	3,93		●
150 50 4	4,15		●
150 100 3	3,95		●
180 40 4	4,58		●
180 50 4	4,80		●
200 18 2	2,31		●
200 50 4	5,23		●
200 100 4	6,31		●

- EN 573-3 Chemische Zusammensetzung
- EN 755-1 Technische Lieferbedingungen
- EN 755-2 Mechanische Eigenschaften
- EN 755-9 Grenzabmaße und Formtoleranzen

Weitere Legierungen, Abmessungen und Abschnitte auf Anfrage. ● aus Vorrat ○ lieferbar

Winkel, gepresst

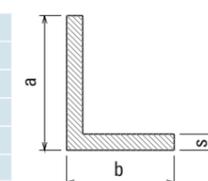


gepresst,
in Herstellungslängen

		EN-Nr.	AW-6060			EN-Nr.	AW-6060
		EN-Legierung	AlMgSi			EN-Legierung	AlMgSi
		EN-Zustand	T66			EN-Zustand	T66
		DIN-Nr.	3.3206			DIN-Nr.	3.3206
		DIN-Legierung	AlMgSi0,5			DIN-Legierung	AlMgSi0,5
		DIN-Zustand	F22			DIN-Zustand	F22
Abmessung a x b x s (mm)	Gewicht (~ kg/m)			Abmessung a x b x s (mm)	Gewicht (~ kg/m)		
10 10 2	0,10	●		45 20 3	0,51	●	
15 10 2	0,13	●		45 30 3	0,59	●	
15 15 2	0,15	●		50 15 2	0,35	●	
15 15 3	0,22	●		50 20 2	0,37	●	
20 10 2	0,15	●		50 20 3	0,55	●	
20 15 2	0,18	●		50 20 4	0,73	●	
20 15 3	0,26	●		50 25 2	0,40	●	
20 20 2	0,21	●		50 25 4	0,78	●	
20 20 3	0,31	●		50 30 2	0,43	●	
20 20 4	0,40	●		50 30 3	0,64	●	
25 10 2	0,18	●		50 30 4	0,84	●	
25 15 2	0,21	●		50 30 5	1,03	●	
25 15 3	0,31	●		50 40 2	0,48	●	
25 20 2	0,24	●		50 40 4	0,95	●	
25 20 3	0,35	●		50 50 2	0,54	●	
25 25 2	0,26	●		50 50 3	0,80	●	
25 25 3	0,39	●		50 50 4	1,06	●	
25 25 4	0,51	●		50 50 5	1,31	●	
25 25 5	0,62	●		50 50 6	1,55	●	
30 10 2	0,21	●		50 50 8	2,02	●	
30 15 2	0,24	●		50 50 10	2,48	●	
30 15 3	0,35	●		60 20 2	0,43	●	
30 20 2	0,26	●		60 20 3	0,64	●	
30 20 3	0,39	●		60 30 2	0,48	●	
30 20 4	0,51	●		60 30 3	0,72	●	
30 30 2	0,32	●		60 30 4	0,95	●	
30 30 3	0,47	●		60 30 5	1,17	●	
30 30 4	0,62	●		60 40 2	0,54	●	
30 30 5	0,76	●		60 40 3	0,80	●	
35 20 3	0,43	●		60 40 4	1,06	●	
35 35 2	0,37	●		60 40 5	1,31	●	
35 35 3	0,55	●		60 60 2	0,65	●	
35 35 4	0,73	●		60 60 3	0,97	●	
35 35 5	0,89	●		60 60 4	1,28	●	
40 10 2	0,26	●		60 60 5	1,58	●	
40 15 2	0,29	●		60 60 6	1,88	●	
40 20 2	0,32	●		60 60 8	2,46	●	
40 20 3	0,47	●		60 60 10	3,03	●	
40 20 4	0,62	●		70 20 2	0,48	●	
40 20 5	0,76	●		70 25 2,5	0,64	●	
40 25 3	0,51	●		70 30 2	0,54	●	
40 25 4	0,67	●		70 70 5	1,86	●	
40 30 2	0,37	●		70 70 6	2,21	●	
40 30 3	0,55	●		75 50 5	1,65	●	
40 30 4	0,73	●		80 20 2	0,54	●	
40 40 2	0,43	●		80 30 3	0,88	●	
40 40 3	0,64	●		80 40 3	0,97	●	
40 40 4	0,84	●		80 40 4	1,28	●	
40 40 5	1,03	●		80 40 5	1,58	●	
40 40 6	1,22	●		80 40 6	1,88	●	
45 15 2	0,32	●		80 40 8	2,46	●	

- EN 573-3 Chemische Zusammensetzung
- EN 755-1 Technische Lieferbedingungen
- EN 755-2 Mechanische Eigenschaften
- EN 755-9 Grenzabmaße und Formtoleranzen

Winkel, gepresst

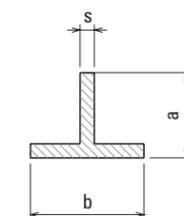


gepresst,
in Herstellungslängen

		EN-Nr.	AW-6060			EN-Nr.	AW-6060
		EN-Legierung	AlMgSi			EN-Legierung	AlMgSi
		EN-Zustand	T66			EN-Zustand	T66
		DIN-Nr.	3.3206			DIN-Nr.	3.3206
		DIN-Legierung	AlMgSi0,5			DIN-Legierung	AlMgSi0,5
		DIN-Zustand	F22			DIN-Zustand	F22
Abmessung a x b x s (mm)	Gewicht (~ kg/m)			Abmessung a x b x s (mm)	Gewicht (~ kg/m)		
80 50 6	2,05	●		100 100 6	3,20	●	
80 60 6	2,21	●		100 100 8	4,22	●	
80 80 3	1,30	●		100 100 10	5,23	●	
80 80 4	1,72	●		120 40 4	1,72	●	
80 80 5	2,13	●		120 60 6	2,87	●	
80 80 6	2,54	●		120 60 8	3,78	●	
80 80 8	3,34	●		120 80 3	1,63	●	
80 80 10	4,13	●		120 80 10	5,23	●	
100 20 2	0,65	●		120 120 8	5,10	●	
100 30 3	1,05	●		120 120 12	7,52	●	
100 50 3	1,21	●		140 40 3	1,46	●	
100 50 5	1,99	●		150 50 4	2,16	●	
100 50 6	2,38	●		150 50 8	4,22	●	
100 50 8	3,12	●		150 75 10	5,91	●	
100 50 10	3,85	●		150 100 5	3,37	●	
100 60 8	3,34	●		150 100 10	6,60	●	
100 100 3	1,63	●		200 100 10	7,98	●	
100 100 4	2,16	●					

- EN 573-3 Chemische Zusammensetzung
- EN 755-1 Technische Lieferbedingungen
- EN 755-2 Mechanische Eigenschaften
- EN 755-9 Grenzabmaße und Formtoleranzen

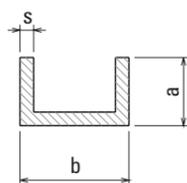
T-Profil, gepresst



gepresst,
in Herstellungslängen

		EN-Nr.	AW-6060
		EN-Legierung	AlMgSi
		EN-Zustand	T66
		DIN-Nr.	3.3206
		DIN-Legierung	AlMgSi0,5
		DIN-Zustand	F22
Abmessung b x a x s (mm)	Gewicht (~ kg/m)		
15 15 2	0,15	●	
20 20 2	0,21	●	
25 25 3	0,38	●	
30 30 2	0,31	●	
30 30 3	0,47	●	
40 40 3	0,63	●	
40 40 4	0,83	●	
50 50 5	1,82	●	
60 60 3	0,96	●	
60 60 4	1,27	●	
60 60 6	1,88	●	
100 100 10	5,22	●	

U-Profile, gepresst



gepresst,
in Herstellungslängen

Abmessung a x b x s (mm)		Gewicht (~ kg/m)	EN-Nr.	AW-6060	EN-Nr.	AW-6060			
10	10	2	0,14	●	EN-Legierung	AlMgSi			
12	12	2	0,17	●	EN-Zustand	T66			
13	13	2	0,19	●	DIN-Nr.	3.3206			
15	15	1,5	0,17	●	DIN-Legierung	AlMgSi0,5			
15	15	2	0,22	●	DIN-Zustand	F22			
10	20	2	0,19	●	Abmessung a x b x s (mm)	Gewicht (~ kg/m)			
20	20	1,5	0,23	●	40	40	2,5	0,78	●
20	20	2	0,30	●	40	40	3	0,92	●
20	20	3	0,44	●	40	40	4	1,21	●
25	20	1,5	0,27	●	25	45	3	0,72	●
28	20	1,5	0,30	●	30	50	3	0,84	●
30	20	2	0,41	●	40	50	4	1,32	●
40	20	2	0,52	●	50	50	3	1,17	●
25	25	2	0,38	●	50	50	4	1,53	●
25	25	3	0,56	●	50	50	5	1,89	●
15	30	2	0,30	●	20	60	2	0,52	●
15	30	3	0,44	●	30	60	3	0,92	●
20	30	2	0,36	●	40	60	3	1,09	●
30	30	2	0,46	●	40	60	4	1,43	●
30	30	3	0,68	●	40	60	5	1,76	●
20	35	2	0,38	●	60	60	4	1,86	●
35	35	2	0,55	●	40	80	3	1,25	●
35	35	3	0,80	●	40	80	4	1,64	●
20	40	2	0,41	●	40	80	6	2,40	●
20	40	4	0,78	●	50	80	5	2,30	●
30	40	3	0,76	●	40	86	3	1,30	●
40	40	2	0,63	●	40	100	3	1,41	●
					50	100	5	2,57	●
					50	100	8	3,97	●
					40	106	3	1,46	●
					45	120	10	5,13	●
					80	125	8	5,81	●

Wir liefern auch Z-Profile sowie Sonderprofile nach Zeichnung/Muster (siehe Kapitel „Sonderprofile“).

WIR SIND NICHT NUR IN LEICHTEN METALLEN STARK!

Als Vollsortimentler liefern wir Ihnen Halbzeuge aus allen NE-Metallen! Unsere große Auswahl an Handelsformen und Abmessungen in den verschiedensten Aluminiumlegierungen komplettieren wir durch ein umfangreiches Sortiment an Schwermetallen. Profitieren Sie von unserer Vielfalt an Abmessungen und Zwischenabmessungen - häufig sogar in Millimeterabstufungen! Und sollte doch mal ein benötigtes Produkt nicht aus Vorrat lieferbar sein: Wir beschaffen es Ihnen!

Informieren Sie sich in den nachfolgenden Kapiteln über alle lieferbaren Legierungen, Produkte und Abmessungen aus den Werkstoffen:

Messing

Kupfer

Bronze

Grauguss

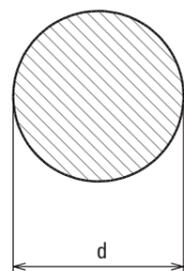
Industriekunststoffe



EN 573-3 Chemische Zusammensetzung EN 755-2 Mechanische Eigenschaften
EN 755-1 Technische Lieferbedingungen EN 755-9 Grenzabmaße und Formtoleranzen

Weitere Legierungen, Abmessungen und Abschnitte auf Anfrage. ● aus Vorrat ○ lieferbar

Rundstangen, gezogen / gepresst / gegossen

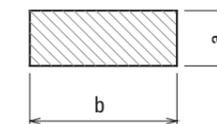


gezogen/gepresst/
gegossen,
teilweise angefast,
in Herstellungslängen

EN-Nr.	CW614N	CW713R	EN-Nr.	CW614N	CW713R
EN-Legierung	CuZn39Pb3	CuZn37Mn3Al2PbSi	EN-Legierung	CuZn39Pb3	CuZn37Mn3Al2PbSi
EN-Zustand	gez./gepr./geg.	gez./gepr.	EN-Zustand	gez./gepr./geg.	gez./gepr.
DIN-Nr.	2.0401	2.0550	DIN-Nr.	2.0401	2.0550
DIN-Legierung	CuZn39Pb3	CuZn40Al2	DIN-Legierung	CuZn39Pb3	CuZn40Al2
DIN-Zustand	gez./gepr./geg.	gez./gepr.	DIN-Zustand	gez./gepr./geg.	gez./gepr.
Abmessung d (mm)	Gewicht (~ kg/m)		Abmessung d (mm)	Gewicht (~ kg/m)	
2	0,03	●	35	8,08	●
3	0,06	●	36	8,55	●
4	0,11	●	38	9,52	●
5	0,16	●	40	10,55	●
6	0,24	●	42	11,63	●
7	0,32	●	45	13,35	●
8	0,42	●	48	15,19	●
9	0,53	●	50	16,49	●
10	0,66	●	52	17,83	●
11	0,80	●	55	19,95	●
12	0,95	●	60	23,74	●
13	1,11	●	65	27,86	●
14	1,29	●	70	32,31	●
15	1,48	●	75	37,09	●
16	1,69	●	80	42,20	●
17	1,91	●	85	47,64	●
18	2,14	●	90	53,41	●
19	2,38	●	95	59,51	●
20	2,64	●	100	65,94	●
21	2,91	●	110	79,79	●
22	3,19	●	120	94,95	●
23	3,49	●	130	111,44	●
24	3,80	●	140	129,24	●
25	4,12	●	150	148,37	●
26	4,46	●	160	168,81	●
27	4,81	●	170	190,57	●
28	5,17	●	180	213,65	●
30	5,93	●	200	263,76	●
32	6,75	●	250	412,13	●
33	7,18	●	300	593,46	●
34	7,62	●			

- EN 12164 Chemische Zusammensetzung
- EN 12164 Technische Lieferbedingungen
- EN 12164 Mechanische Eigenschaften
- EN 12164 Grenzabmaße und Formtoleranzen

Flachstangen, gezogen / gepresst

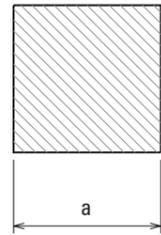


gezogen/gepresst,
in Herstellungslängen

EN-Nr.	CW614N	EN-Nr.	CW614N	EN-Nr.	CW614N
EN-Legierung	CuZn39Pb3	EN-Legierung	CuZn39Pb3	EN-Legierung	CuZn39Pb3
EN-Zustand	gez./gepr.	EN-Zustand	gez./gepr.	EN-Zustand	gez./gepr.
DIN-Nr.	2.0401	DIN-Nr.	2.0401	DIN-Nr.	2.0401
DIN-Legierung	CuZn39Pb3	DIN-Legierung	CuZn39Pb3	DIN-Legierung	CuZn39Pb3
DIN-Zustand	gez./gepr.	DIN-Zustand	gez./gepr.	DIN-Zustand	gez./gepr.
Abmessung b x a (mm)	Gewicht (~ kg/m)	Abmessung b x a (mm)	Gewicht (~ kg/m)	Abmessung b x a (mm)	Gewicht (~ kg/m)
8 4	0,27	●	30 6	1,53	●
10 2	0,17	●	30 8	2,04	●
10 3	0,26	●	30 10	2,55	●
10 4	0,34	●	30 12	3,06	●
10 5	0,43	●	30 15	3,83	●
10 6	0,51	●	30 20	5,10	●
10 8	0,68	●	30 25	6,38	●
12 4	0,41	●	35 5	1,49	●
12 5	0,51	●	35 6	1,79	●
15 2	0,26	●	35 8	2,38	●
15 3	0,38	●	35 10	2,98	●
15 4	0,51	●	35 15	4,46	●
15 5	0,64	●	35 20	5,95	●
15 6	0,77	●	35 30	8,93	●
15 8	1,02	●	40 3	1,02	●
15 10	1,28	●	40 4	1,36	●
20 2	0,34	●	40 5	1,70	●
20 3	0,51	●	40 6	2,04	●
20 4	0,68	●	40 8	2,72	●
20 5	0,85	●	40 10	3,40	●
20 6	1,02	●	40 12	4,08	●
20 8	1,36	●	40 15	5,10	●
20 10	1,70	●	40 20	6,80	●
20 12	2,04	●	40 25	8,50	●
20 15	2,55	●	40 30	10,20	●
25 2	0,43	●	45 20	7,65	●
25 3	0,64	●	50 4	1,70	●
25 4	0,85	●	50 5	2,13	●
25 5	1,06	●	50 6	2,55	●
25 6	1,28	●	50 8	3,40	●
25 8	1,70	●	50 10	4,25	●
25 10	2,13	●	50 15	6,38	●
25 12	2,55	●	50 20	8,50	●
25 15	3,19	●	50 25	10,63	●
25 20	4,25	●	50 30	12,75	●
30 2	0,51	●	60 3	1,53	●
30 3	0,77	●	60 4	2,04	●
30 4	1,02	●	60 5	2,55	●
30 5	1,28	●	60 6	3,06	●
			60 8	4,08	●
			60 10	5,10	●
			60 15	7,65	●
			60 20	10,20	●
			60 25	12,75	●
			60 30	15,30	●
			60 35	17,85	●
			60 40	20,40	●
			70 8	4,76	●
			70 10	5,95	●
			70 12	7,14	●
			70 15	8,93	●
			70 20	11,90	●
			70 30	17,85	●
			70 35	20,83	●
			70 40	23,80	●
			80 5	3,40	●
			80 8	5,44	●
			80 10	6,80	●
			80 15	10,20	●
			80 20	13,60	●
			80 25	17,00	●
			80 30	20,40	●
			80 40	27,20	●
			80 50	34,00	●
			80 60	40,80	●
			100 6	5,10	●
			100 8	6,80	●
			100 10	8,50	●
			100 15	12,75	●
			100 20	17,00	●
			100 30	25,50	●
			100 40	34,00	●
			100 50	42,50	●
			120 12	12,24	●
			120 20	20,40	●
			120 40	40,80	●
			120 50	51,00	●
			150 50	63,75	●

- EN 12167 Chemische Zusammensetzung
- EN 12167 Technische Lieferbedingungen
- EN 12167 Mechanische Eigenschaften
- EN 12167 Grenzabmaße und Formtoleranzen

Vierkantstangen, gezogen / gepresst

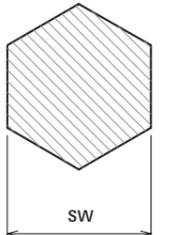


gezogen/gepresst,
in Herstellungslängen

EN-Nr. CW614N			EN-Nr. CW614N		
EN-Legierung CuZn39Pb3			EN-Legierung CuZn39Pb3		
EN-Zustand gez./gepr.			EN-Zustand gez./gepr.		
DIN-Nr. 2.0401			DIN-Nr. 2.0401		
DIN-Legierung CuZn39Pb3			DIN-Legierung CuZn39Pb3		
DIN-Zustand gez./gepr.			DIN-Zustand gez./gepr.		
Abmessung a (mm)	Gewicht (~ kg/m)		Abmessung a (mm)	Gewicht (~ kg/m)	
3	0,08	●	40	13,6	●
5	0,21	●	45	17,2	●
6	0,31	●	50	21,3	●
8	0,54	●	55	25,7	●
10	0,85	●	60	30,6	●
12	1,22	●	65	35,9	●
14	1,67	●	70	41,7	●
15	1,91	●	75	47,8	●
18	2,75	●	80	54,4	●
20	3,40	●	90	68,9	●
24	4,90	●	100	85,0	●
25	5,31	●	110	103	●
30	7,65	●	120	122	●
32	8,70	●	130	144	●
35	10,4	●			

- EN 12164 Chemische Zusammensetzung
- EN 12164 Technische Lieferbedingungen
- EN 12164 Mechanische Eigenschaften
- EN 12164 Grenzabmaße und Formtoleranzen

Sechskantstangen, gezogen / gepresst



sw = Schlüsselweite

gezogen/gepresst,
in Herstellungslängen

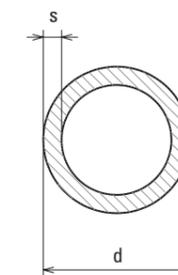
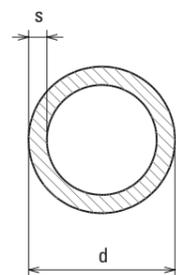
EN-Nr. CW614N			EN-Nr. CW614N		
EN-Legierung CuZn39Pb3			EN-Legierung CuZn39Pb3		
EN-Zustand gez./gepr.			EN-Zustand gez./gepr.		
DIN-Nr. 2.0401			DIN-Nr. 2.0401		
DIN-Legierung CuZn39Pb3			DIN-Legierung CuZn39Pb3		
DIN-Zustand gez./gepr.			DIN-Zustand gez./gepr.		
Abmessung sw (mm)	Gewicht (~ kg/m)		Abmessung sw (mm)	Gewicht (~ kg/m)	
6	0,27	●	27	5,37	●
7	0,36	●	30	6,63	●
8	0,47	●	32	7,54	●
9	0,60	●	34	8,50	●
10	0,74	●	36	9,54	●
11	0,89	●	38	10,6	●
12	1,06	●	41	12,4	●
13	1,24	●	46	15,6	●
14	1,44	●	50	18,4	●
15	1,65	●	55	22,3	●
16	1,88	●	60	26,5	●
17	2,13	●	65	31,1	●
19	2,66	●	70	36,0	●
20	2,95	●	80	47,0	●
22	3,56	●	85	53,0	●
24	4,24	●			

- EN 12164 Chemische Zusammensetzung
- EN 12164 Technische Lieferbedingungen
- EN 12164 Mechanische Eigenschaften
- EN 12164 Grenzabmaße und Formtoleranzen



Rundrohre, gezogen / gepresst

Rundrohre, gezogen / gepresst



gezogen/gepresst,
in Herstellungslängen

gezogen/gepresst,
in Herstellungslängen

EN-Nr.	CW508L	CW614N	EN-Nr.	CW508L	CW614N
EN-Legierung	CuZn37	CuZn39Pb3	EN-Legierung	CuZn37	CuZn39Pb3
EN-Zustand	hart gez.	gez./gepr.	EN-Zustand	hart gez.	gez./gepr.
DIN-Nr.	2.0321	2.0401	DIN-Nr.	2.0321	2.0401
DIN-Legierung	CuZn37	CuZn39Pb3	DIN-Legierung	CuZn37	CuZn39Pb3
DIN-Zustand	hart, gez.	gez./gepr.	DIN-Zustand	hart, gez.	gez./gepr.
Abmessung d x s (mm)	Gewicht (~ kg/m)		Abmessung d x s (mm)	Gewicht (~ kg/m)	
2	0,5	0,02	24	5	2,51
3	0,5	0,03	25	2	1,21
4	0,5	0,05	25	2,5	1,48
5	0,5	0,06	25	4	2,22
5	1	0,11	25	5	2,64
6	0,5	0,07	25	7,5	3,46
6	1	0,13	26	2	1,27
7	0,5	0,09	26	3	1,82
7	1	0,16	26	4	2,32
8	0,5	0,10	27	1	0,69
8	1	0,18	28	1,5	1,05
8	1,5	0,26	28	2	1,37
9	1	0,21	28	3	1,98
10	0,5	0,13	28	4	2,53
10	1	0,24	30	1	0,76
10	1,5	0,34	30	2	1,48
10	3	0,55	30	2,5	1,81
11	0,5	0,14	30	3	2,14
11	1	0,26	30	5	3,30
12	0,5	0,15	32	2	1,58
12	1	0,29	32	3	2,29
12	1,5	0,42	32	4	2,95
12	2	0,53	33	2,5	2,01
12	3	0,71	33	3	2,37
13	1	0,32	34	3	2,45
13	3	0,79	34	4	3,17
14	1	0,34	35	2,5	2,14
14	2	0,63	35	5	3,96
14	3	0,87	36	2	1,79
15	1	0,37	36	3	2,61
15	1,5	0,53	36	4	3,38
15	2,5	0,82	38	3	2,77
16	1	0,40	38	4	3,59
16	2	0,74	38	6,5	5,40
16	3	1,03	40	1	1,03
16	4	1,27	40	2	2,00
17	3	1,11	40	2,5	2,47
18	1	0,45	40	3	2,93
18	1,5	0,65	40	5	4,62
18	2	0,84	40	10	7,91
18	3	1,19	40	12	8,86
20	1	0,50	42	3	3,09
20	1,5	0,73	42	3,5	3,55
20	2	0,95	42	4	4,01
20	2,5	1,15	42	7	6,46
20	3	1,35	42	9	7,83
20	5	1,98	44	5	5,14
21	3	1,42	45	2,5	2,80
22	3	1,50	45	5	5,28
24	1,5	0,89	46	3	3,40
24	4	2,11	46	4	4,43

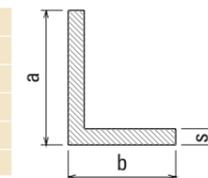
EN-Nr.	CW508L	CW614N	EN-Nr.	CW508L	CW614N
EN-Legierung	CuZn37	CuZn39Pb3	EN-Legierung	CuZn37	CuZn39Pb3
EN-Zustand	hart gez.	gez./gepr.	EN-Zustand	hart gez.	gez./gepr.
DIN-Nr.	2.0321	2.0401	DIN-Nr.	2.0321	2.0401
DIN-Legierung	CuZn37	CuZn39Pb3	DIN-Legierung	CuZn37	CuZn39Pb3
DIN-Zustand	hart, gez.	gez./gepr.	DIN-Zustand	hart, gez.	gez./gepr.
Abmessung d x s (mm)	Gewicht (~ kg/m)		Abmessung d x s (mm)	Gewicht (~ kg/m)	
48	4	4,64	75	5	9,23
50	2,5	3,13	78	5	9,63
50	5	5,93	80	2,5	5,11
50	10	10,55	80	3	6,09
52	6	7,28	80	15	25,72
55	5	6,59	90	5	11,21
56	3	4,19	100	2,5	6,43
60	2,5	3,79	100	5	12,53
60	5	7,25	100	6	14,88
65	2,5	4,12	100	10	23,74
65	5	7,91	100	20	42,20
70	5	8,57	105	5	13,19
70	10	15,83	110	10	26,38

EN 12168/12449 Chemische Zusammensetzung
 EN 12168/12449 Technische Lieferbedingungen
 EN 12168/12449 Mechanische Eigenschaften
 EN 12168/12449 Grenzabmaße und Formtoleranzen

EN 12164 Chemische Zusammensetzung
 EN 12164 Technische Lieferbedingungen
 EN 12164 Mechanische Eigenschaften
 EN 12164 Grenzabmaße und Formtoleranzen

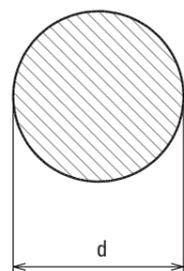
Winkel, gezogen / gepresst

EN-Nr.	CW617N	EN-Nr.	CW617N
EN-Legierung	CuZn40Pb2	EN-Legierung	CuZn40Pb2
EN-Zustand	gez./gepr.	EN-Zustand	gez./gepr.
DIN-Nr.	2.0402	DIN-Nr.	2.0402
DIN-Legierung	CuZn40Pb2	DIN-Legierung	CuZn40Pb2
DIN-Zustand	gez./gepr.	DIN-Zustand	gez./gepr.
Abmessung a x b x s (mm)	Gewicht (~ kg/m)	Abmessung a x b x s (mm)	Gewicht (~ kg/m)
20	20	2	0,65
20	20	3	0,94
25	25	2	0,82
25	25	3	1,20
25	25	5	1,91
30	15	2	0,73
30	30	3	1,45
30	30	4	1,90
40	20	2	0,99
40	20	3	1,45
40	20	4	1,90
40	40	3	1,96
40	40	4	2,58
40	40	5	3,19
50	25	4	2,41
50	25	5	2,98
50	50	5	4,04



gezogen/gepresst,
in Herstellungslängen

Rundstangen, gezogen / gepresst / gegossen



gezogen/gepresst/
gegossen,
in Herstellungslängen

EN-Nr.	CW004A	EN-Nr.	CW004A		
EN-Legierung	Cu-ETP	EN-Legierung	Cu-ETP		
EN-Zustand	gez./gepr./geg.	EN-Zustand	gez./gepr./geg.		
DIN-Nr.	2.0065	DIN-Nr.	2.0065		
DIN-Legierung	E-Cu	DIN-Legierung	E-Cu		
DIN-Zustand	gez./gepr./geg.	DIN-Zustand	gez./gepr./geg.		
Abmessung d (mm)	Gewicht (~ kg/m)	Abmessung d (mm)	Gewicht (~ kg/m)		
1	0,01	● weich, in Ringen	35	8,56	●
2	0,03	● weich, in Ringen	40	11,2	●
3	0,06	●	45	14,1	●
4	0,11	●	50	17,5	●
5	0,17	●	55	21,1	●
6	0,25	●	60	25,2	●
8	0,45	●	65	29,5	●
10	0,70	●	70	34,2	●
12	1,01	●	75	39,3	●
14	1,37	●	80	44,7	●
15	1,57	●	90	56,6	●
16	1,79	●	100	69,9	●
18	2,26	●	110	84,5	●
20	2,79	●	120	101	●
22	3,38	●	130	118	●
25	4,37	●	140	137	●
26	4,72	●	150	157	●
28	5,48	●	160	179	●
30	6,29	●	180	226	●
32	7,15	●	200	279	●

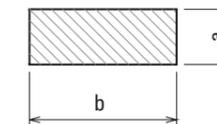
Unser Lieferprogramm beinhaltet ebenfalls verschiedene Handelsformen und Abmessungen der folgenden Kupferlegierungen:

EN-Nr.	CW106C	CW101C	CW008A	CW118C
EN-Legierung	CuCr1Zr	CuBe2	Cu-OF	CuTeP
EN-Zustand	gez./gepr./geg.	gez./gepr./geg.	gez./gepr./geg.	gez./gepr./geg.
DIN-Nr.	2.1293	2.1247	2.0040	2.1546
DIN-Legierung	Kupfer-Chrom-Zirkon	Berylliumkupfer	OF-Cu	Tellurkupfer
DIN-Zustand	gez./gepr./geg.	gez./gepr./geg.	gez./gepr./geg.	gez./gepr./geg.

EN 12165 in Anlehnung für Durchmesser 65-200 mm

- EN 13601 Chemische Zusammensetzung
- EN 13601 Technische Lieferbedingungen
- EN 13601 Mechanische Eigenschaften
- EN 13601 Grenzabmaße und Formtoleranzen

Flachstangen, gezogen / gepresst



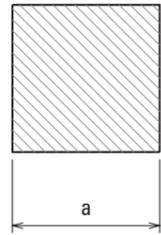
gezogen/gepresst,
in Herstellungslängen

scharfkantig/
abgerundete Kanten

EN-Nr.	CW004A	EN-Nr.	CW004A	EN-Nr.	CW004A						
EN-Legierung	Cu-ETP	EN-Legierung	Cu-ETP	EN-Legierung	Cu-ETP						
EN-Zustand	gez./gepr.	EN-Zustand	gez./gepr.	EN-Zustand	gez./gepr.						
DIN-Nr.	2.0065	DIN-Nr.	2.0065	DIN-Nr.	2.0065						
DIN-Legierung	E-Cu	DIN-Legierung	E-Cu	DIN-Legierung	E-Cu						
DIN-Zustand	gez./gepr.	DIN-Zustand	gez./gepr.	DIN-Zustand	gez./gepr.						
Abmessung b x a (mm)	Gewicht (~ kg/m)	scharfkantig	abger. Kanten	Abmessung b x a (mm)	Gewicht (~ kg/m)	scharfkantig	abger. Kanten	Abmessung b x a (mm)	Gewicht (~ kg/m)	scharfkantig	abger. Kanten
10	3	0,27	●	40	4	1,42	●	70	30	18,69	●
12	5	0,53	●	40	5	1,78	●	80	5	3,56	●
12	10	1,07	●	40	6	2,14	●	80	10	7,12	●
15	2	0,27	●	40	8	2,85	●	80	15	10,68	●
15	3	0,40	●	40	10	3,56	●	80	20	14,24	●
15	5	0,67	●	40	15	5,34	●	80	30	21,36	●
15	8	1,07	●	40	20	7,12	●	80	40	28,48	●
20	3	0,53	●	40	30	10,68	●	80	50	35,60	●
20	4	0,71	●	50	3	1,34	●	100	5	4,45	●
20	5	0,89	●	50	4	1,78	●	100	6	5,34	●
20	6	1,07	●	50	5	2,23	●	100	10	8,90	●
20	8	1,42	●	50	6	2,67	●	100	15	13,35	●
20	10	1,78	●	50	8	3,56	●	100	20	17,80	●
20	15	2,67	●	50	10	4,45	●	100	30	26,70	●
25	3	0,67	●	50	12	5,34	●	100	40	35,60	●
25	4	0,89	●	50	15	6,68	●	100	50	44,50	●
25	5	1,11	●	50	20	8,90	●	110	50	48,95	●
25	6	1,34	●	50	30	13,35	●	120	10	10,68	●
25	10	2,23	●	50	35	15,58	●	120	15	16,02	●
25	15	3,34	●	50	40	17,80	●	120	20	21,36	●
30	3	0,80	●	60	4	2,14	●	120	30	32,04	●
30	4	1,07	●	60	5	2,67	●	120	40	42,72	●
30	5	1,34	●	60	8	4,27	●	140	15	18,69	●
30	6	1,60	●	60	10	5,34	●	150	15	20,03	●
30	8	2,14	●	60	15	8,01	●	150	40	53,40	●
30	10	2,67	●	60	20	10,68	●	160	10	14,24	●
30	15	4,01	●	60	25	13,35	●	160	15	21,36	●
30	20	5,34	●	60	30	16,02	●	160	30	42,72	●
35	4	1,25	●	60	40	21,36	●	200	10	17,80	●
40	3	1,07	●	60	50	26,70	●	200	20	35,60	●

- EN 13601 Chemische Zusammensetzung
- EN 13601 Technische Lieferbedingungen
- EN 13601 Mechanische Eigenschaften
- EN 13601 Grenzabmaße und Formtoleranzen

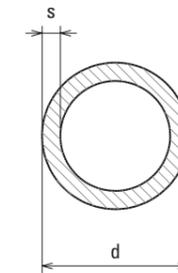
Vierkantstangen, gezogen / gepresst



gezogen/gepresst,
in Herstellungslängen

EN-Nr.	CW004A	
EN-Legierung	Cu-ETP	
EN-Zustand	gez./gepr.	
DIN-Nr.	2.0065	
DIN-Legierung	E-Cu	
DIN-Zustand	gez./gepr.	
Abmessung a (mm)	Gewicht (~ kg/m)	
6	0,32	●
8	0,57	●
10	0,89	●
12	1,28	●
15	2,00	●
20	3,56	●
25	5,56	●
30	8,01	●
35	10,9	●
40	14,2	●
45	18,0	●
50	22,3	●
60	32,0	●
70	43,6	●
80	57,0	●
90	72,1	●
100	89,0	●
120	128,2	●

Rundrohre, gezogen



gezogen,
in Herstellungslängen

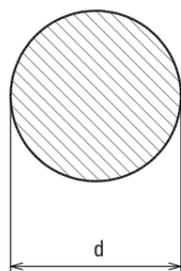
EN-Nr.	CW024A		CW024A
EN-Legierung	Cu-DHP		Cu-DHP
EN-Zustand	R290		R220
DIN-Nr.	2.0090		2.0090
DIN-Legierung	SF-Cu		SF-Cu
DIN-Zustand	hart		weich
Abmessung d x s (mm)	Gewicht (~ kg/m)		in Ringen
4 1	0,08	●	●
5 0,5	0,06	●	
5 1	0,11	●	●
6 1	0,14	●	●
8 1	0,20	●	●
8 1,5	0,27	●	
10 1	0,25	●	●
12 1	0,31	●	●
15 1	0,39	●	
15 2	0,73	●	
18 1,5	0,69	●	



EN 13601	Chemische Zusammensetzung
EN 13601	Technische Lieferbedingungen
EN 13601	Mechanische Eigenschaften
EN 13601	Grenzabmaße und Formtoleranzen

EN 12449	Chemische Zusammensetzung
EN 12449	Technische Lieferbedingungen
EN 12449	Mechanische Eigenschaften
EN 12449	Grenzabmaße und Formtoleranzen

Rundstangen, gepresst / gegossen



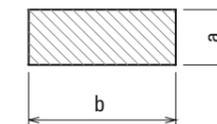
gepresst/gegossen,
in Herstellungslängen

EN-Nr.	CW307G	CW453K	CC483K	CC493K
EN-Legierung	CuAl10Ni5Fe4	CuSn8	CuSn12	CuSn7Zn4Pb7
EN-Zustand	gepr./geg.	gepr.	geg.	geg.
DIN-Nr.	2.0966	2.1030	2.1052	2.1090
DIN-Legierung	CuAl10Ni5Fe4	CuSn8	CuSn12 (SnBz12)	CuSn7ZnPb (RG7)
DIN-Zustand	gepr./geg.	gepr.	geg.	geg.
Abmessung d (mm)	Gewicht (~ kg/m)		Fertigmaße	Fertigmaße
12	1,3		●	●
15	1,8		●	●
18	2,5			●
20	3,0		●	●
22	3,6			●
25	4,7		●	●
30	6,6		●	●
32	7,6			●
35	9,0	●	●	●
40	11,7	●	●	●
45	14,8	●	●	●
50	18,2	●	●	●
55	21,8	●	●	●
60	26,0	●	●	●
65	30,4	●	●	●
70	35,0	●	●	●
75	40,4	●	●	●
80	45,9	●	●	●
85	51,7	●	●	●
90	57,9	●	●	●
95	65,0			●
100	72,7	●	●	●
110	87,7	●	●	●
120	104	●	●	●
125	113			●
130	122		●	●
140	142	●	●	●
150	162	●	●	●
160	186		●	●
170	209	●	●	●
180	234		●	●
190	261		●	●
200	288	●	●	●
250	446		●	●
300	638			●
350	890			●
400	1128			●

EN 1982 Chemische Zusammensetzung (für CC493K und CC483K)

- EN 12163 Chemische Zusammensetzung
- EN 12163 Technische Lieferbedingungen
- EN 12163 Mechanische Eigenschaften

Flachstangen, gegossen

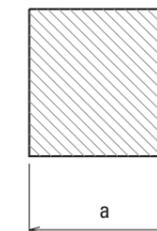


gegossen,
in Herstellungslängen

EN-Nr.	CC483K	CC493K	EN-Nr.	CC483K	CC493K		
EN-Legierung	CuSn12	CuSn7Zn4Pb7	EN-Legierung	CuSn12	CuSn7Zn4Pb7		
EN-Zustand	geg.	geg.	EN-Zustand	geg.	geg.		
DIN-Nr.	2.1052	2.1090	DIN-Nr.	2.1052	2.1090		
DIN-Legierung	CuSn12 (SnBz12)	CuSn7ZnPb (RG7)	DIN-Legierung	CuSn12 (SnBz12)	CuSn7ZnPb (RG7)		
DIN-Zustand	geg.	geg.	DIN-Zustand	geg.	geg.		
Abmessung b x a (mm)	Gewicht (~ kg/m)	Fertigmaße	Fertigmaße	Abmessung b x a (mm)	Gewicht (~ kg/m)	Fertigmaße	Fertigmaße
25 13	3,5	●		70 16	12,3	●	●
35 15	5,6	●		70 20	15,0	●	●
50 10	5,6	●	●	80 10	9,6	●	●
50 16	8,3	●	●	80 16	14,0	●	●
50 20	10,2	●	●	80 20	17,0	●	●
60 10	6,6	●	●	100 10	11,9	●	●
60 16	10,0	●	●	100 16	17,4	●	●
65 16	11,0		●	100 20	21,4	●	●
65 30	19,1	●	●	120 20	25,2	●	●

EN 1982 Chemische Zusammensetzung

Vierkantstangen, gegossen

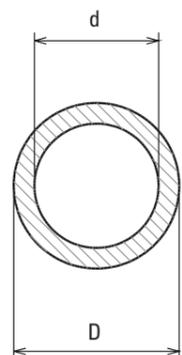


gegossen,
in Herstellungslängen

EN-Nr.	CC483K	CC493K	EN-Nr.	CC483K	CC493K		
EN-Legierung	CuSn12	CuSn7Zn4Pb7	EN-Legierung	CuSn12	CuSn7Zn4Pb7		
EN-Zustand	geg.	geg.	EN-Zustand	geg.	geg.		
DIN-Nr.	2.1052	2.1090	DIN-Nr.	2.1052	2.1090		
DIN-Legierung	CuSn12 (SnBz12)	CuSn7ZnPb (RG7)	DIN-Legierung	CuSn12 (SnBz12)	CuSn7ZnPb (RG7)		
DIN-Zustand	geg.	geg.	DIN-Zustand	geg.	geg.		
Abmessung a (mm)	Gewicht (~ kg/m)	Fertigmaße	Fertigmaße	Abmessung a (mm)	Gewicht (~ kg/m)	Fertigmaße	Fertigmaße
30	9,1	●	●	70	47,5	●	●
40	15,7	●	●	80	61,5	●	●
50	24,0	●	●	100	95,0	●	●
60	34,2	●	●				

EN 1982 Chemische Zusammensetzung

Rundrohre, gegossen

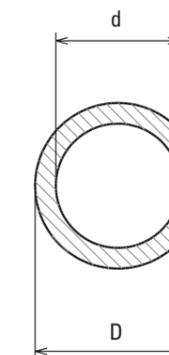


gegossen,
in Herstellungslängen

EN-Nr.		CC483K	CC493K	EN-Nr.		CC483K	CC493K
EN-Legierung		CuSn12	CuSn7Zn4Pb7	EN-Legierung		CuSn12	CuSn7Zn4Pb7
EN-Zustand		geg.	geg.	EN-Zustand		geg.	geg.
DIN-Nr.		2.1052	2.1090	DIN-Nr.		2.1052	2.1090
DIN-Legierung		CuSn12 (SnBz12)	CuSn7ZnPb (RG7)	DIN-Legierung		CuSn12 (SnBz12)	CuSn7ZnPb (RG7)
DIN-Zustand		geg.	geg.	DIN-Zustand		geg.	geg.
Abmessung D x d (mm)	Gewicht (~ kg/m)	Fertigmaße	Fertigmaße	Abmessung D x d (mm)	Gewicht (~ kg/m)	Fertigmaße	Fertigmaße
25 15	3,3		●	65 55	11,0		●
25 18	2,7		●	70 20	33,0	●	●
28 20	3,3		●	70 30	30,0	●	●
30 15	5,4	●	●	70 35	28,5		●
32 20	5,2		●	70 40	25,0	●	●
35 15	7,9		●	70 45	22,5		●
35 25	5,4		●	70 50	19,0		●
36 18	7,8		●	70 55	15,5		●
38 27	5,9		●	70 60	11,7		●
40 15	10,5		●	75 30	34,8	●	●
40 20	9,2		●	75 40	31,3		●
40 25	8,1		●	75 45	28,0		●
40 30	6,3		●	75 50	25,0		●
45 15	13,5		●	75 55	20,8		●
45 20	12,5		●	75 60	16,9		●
45 25	11,2		●	75 65	11,8		●
45 30	9,3		●	80 30	41,5	●	●
45 35	7,2		●	80 40	37,0	●	●
50 15	16,8		●	80 50	31,0	●	●
50 20	15,9	●	●	80 55	27,4		●
50 25	14,5	●	●	80 60	23,5	●	●
50 30	12,7		●	82 70	16,9		●
50 35	11,6		●	85 40	42,5		●
50 40	8,1		●	85 50	36,8		●
55 25	18,5		●	85 60	29,0		●
55 30	17,0		●	85 65	25,0		●
55 35	14,5		●	85 70	20,8		●
55 40	12,0		●	90 30	53,5	●	●
55 45	9,2		●	90 40	49,5	●	●
60 20	23,7		●	90 50	43,0	●	●
60 25	23,0		●	90 60	35,5	●	●
60 30	20,5	●	●	90 70	26,5	●	●
60 35	18,0		●	90 75	21,0		●
60 40	16,0	●	●	90 80	16,5		●
60 45	13,0		●	95 60	41,0		●
60 50	10,0		●	95 75	28,5		●
65 30	23,5		●	95 80	23,2		●
65 35	22,8		●	100 30	68,0		●
65 40	20,3		●	100 40	63,0	●	●
65 45	17,5		●	100 50	56,5	●	●
65 50	14,3		●	100 60	49,0	●	●

EN 1982 Chemische Zusammensetzung

Rundrohre, gegossen



gegossen,
in Herstellungslängen

EN-Nr.		CC483K	CC493K	EN-Nr.		CC483K	CC493K
EN-Legierung		CuSn12	CuSn7Zn4Pb7	EN-Legierung		CuSn12	CuSn7Zn4Pb7
EN-Zustand		geg.	geg.	EN-Zustand		geg.	geg.
DIN-Nr.		2.1052	2.1090	DIN-Nr.		2.1052	2.1090
DIN-Legierung		CuSn12 (SnBz12)	CuSn7ZnPb (RG7)	DIN-Legierung		CuSn12 (SnBz12)	CuSn7ZnPb (RG7)
DIN-Zustand		geg.	geg.	DIN-Zustand		geg.	geg.
Abmessung D x d (mm)	Gewicht (~ kg/m)	Fertigmaße	Fertigmaße	Abmessung D x d (mm)	Gewicht (~ kg/m)	Fertigmaße	Fertigmaße
100 70	40,5	●	●	160 120	90,0	●	●
100 75	35,5		●	160 130	73,0		●
100 80	30,0	●	●	160 140	54,5		●
100 85	24,2		●	170 90	154,0		●
100 90	18,5		●	170 100	142,0		●
110 50	70,9		●	170 120	113,5	●	●
110 60	64,0	●	●	170 140	78,0		●
110 70	55,4	●	●	180 80	193,0		●
110 80	45,0	●	●	180 100	167,0		●
110 90	33,6	●	●	180 110	153,0	●	●
110 100	20,4		●	180 120	138,5	●	●
115 100	28,4		●	180 140	101,0		●
120 40	93,0		●	180 150	83,0		●
120 50	87,9		●	190 110	180,5		●
120 60	80,5		●	190 150	109,0		●
120 70	71,7	●	●	190 160	87,7		●
120 80	61,5	●	●	200 80	244,0		●
120 90	49,9		●	200 100	223,0		●
120 100	36,9	●	●	200 140	155,0		●
130 50	105,7		●	200 150	135,0	●	●
130 60	98,3		●	200 180	68,5		●
130 70	89,5	●	●	210 180	97,0		●
130 80	79,3	●	●	220 100	277,0		●
130 90	67,7	●	●	220 140	214,0		●
130 100	54,7	●	●	220 160	174,0		●
130 110	43,1		●	230 180	159,0		●
140 60	116,0		●	240 140	278,0		●
140 70	108,7		●	250 150	293,0		●
140 80	98,5		●	250 200	175,0		●
140 90	86,9		●	260 190	236,0		●
140 100	74,0	●	●	270 220	196,0		●
140 110	59,6	●	●	280 180	343,0		●
140 120	43,7		●	300 200	390,0		●
150 60	137,0		●	300 250	236,0		●
150 70	129,2	●	●	350 250	470,0		●
150 80	119,0	●	●	400 250	740,0		●
150 90	107,5	●	●	400 300	560,0		●
150 100	94,5	●	●				
150 120	65,0	●	●				
160 80	140,0		●				
160 100	120,0		●				

Weitere Legierungen, Abmessungen und Abschnitte auf Anfrage. ● aus Vorrat ○ lieferbar

WIR ERFÜLLEN SONDERWÜNSCHE MIT PROFIL!

In qualifizierter Zusammenarbeit mit nationalen und internationalen Herstellerwerken sind wir Ihr Partner für kundenspezifische Sonderprofile. Mit höchster Präzision werden Ihre Profile nach Zeichnung und Muster gefertigt.

Auf Wunsch realisieren wir für Sie aus einer Hand die von Ihnen vorgegebene Weiterbearbeitung und erforderliche Oberflächenbehandlung.

Beispiele für Anwendungsbereiche:

Automobilindustrie

Lichtwerbung

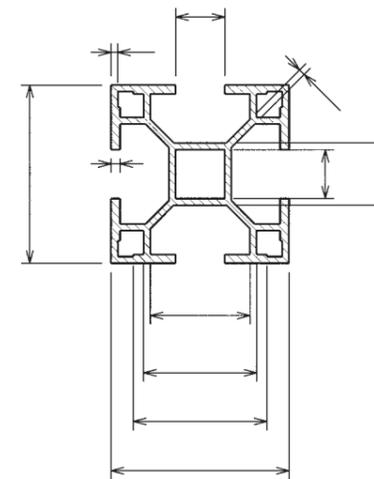
Maschinenbau

Metallbau

Möbelindustrie

Solar- / Energietechnik

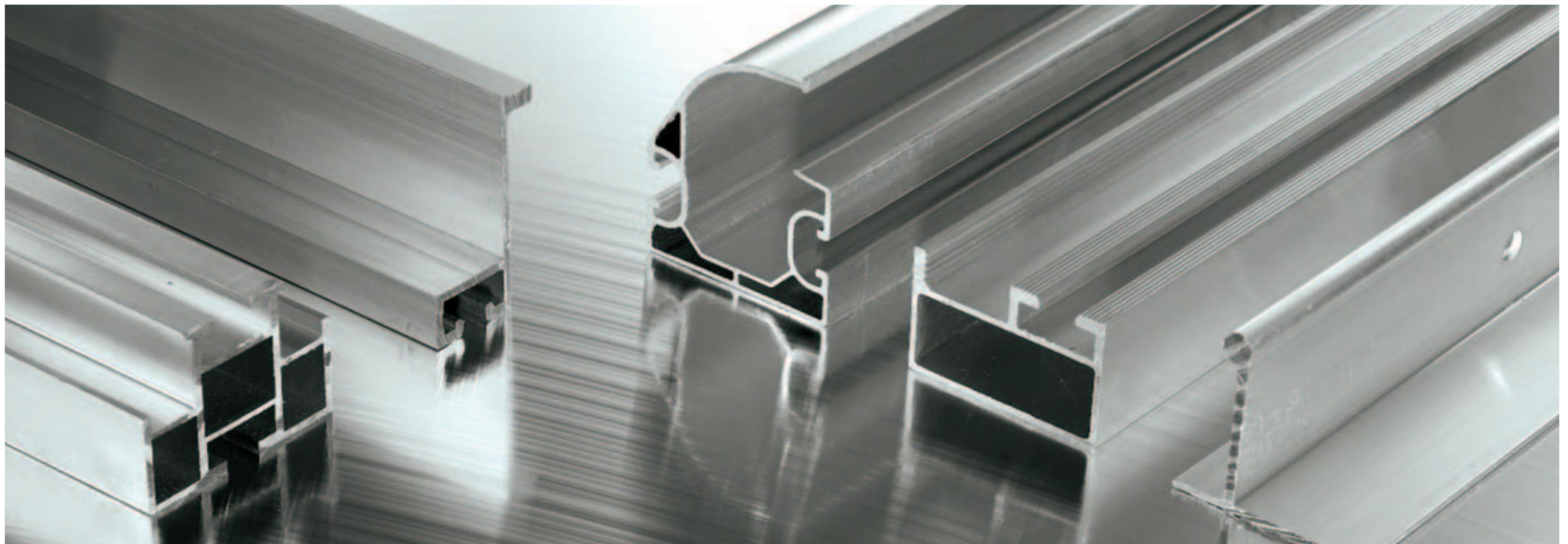
Systemtechnik



Haben Sie einen aktuellen Bedarf und benötigen ein Profil außerhalb des Standardsortiments?

Benötigen Sie weitere Informationen? Wir unterstützen Sie gerne bei der Umsetzung Ihrer individuellen Anforderungen und finden Lösungen für technische Problemstellungen!

Schicken Sie Ihre Zeichnung an unser Serviceteam SONDERPROFILE!



WIR BIETEN IHNEN DAS VOLLE PROGRAMM!

Als Vollsortimentler bevorraten wir ein umfangreiches Sortiment an Blechen und Platten aus Aluminium, Messing, Kupfer, Bronze, Grauguss und Kunststoffen.

Als Dienstleister produzieren wir für Sie außerdem individuelle **Zuschnitte** in jeder gewünschten Abmessung und Stückzahl.

Bleche

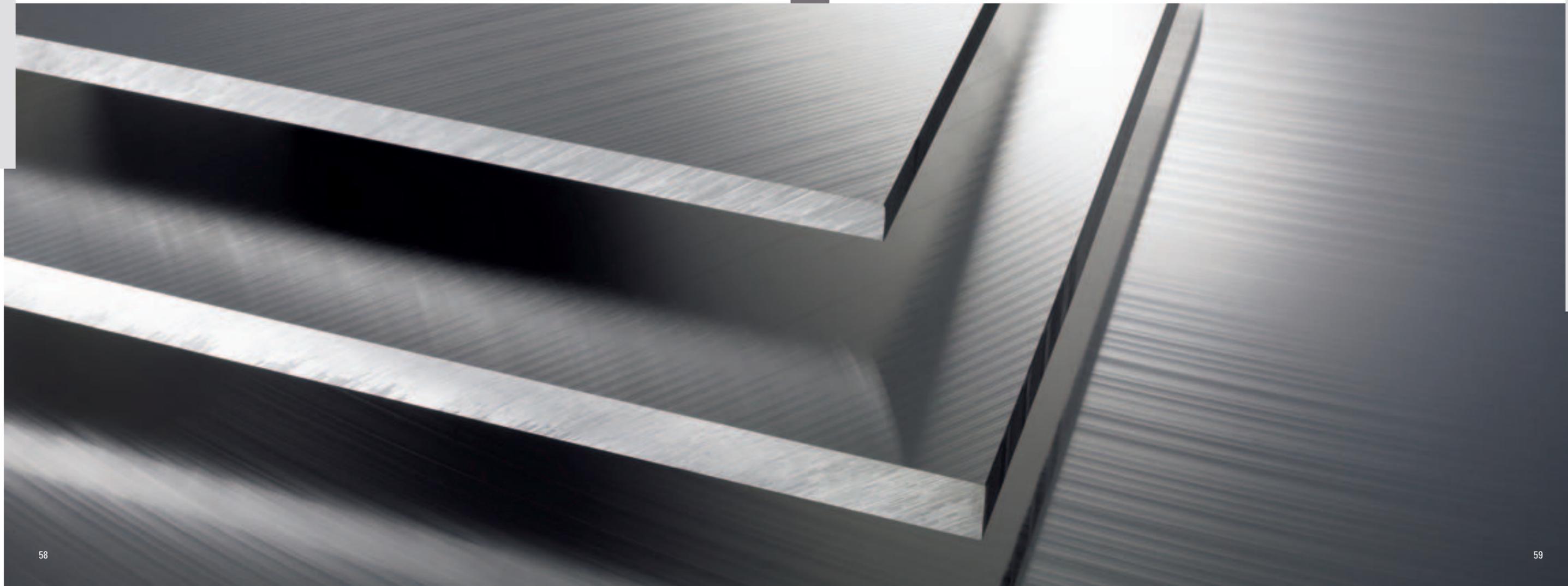
- ◆ roh
- ◆ beschichtet
- ◆ foliert
- ◆ Riffelbleche

Platten

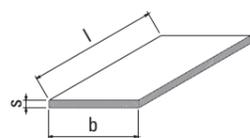
- ◆ gegossen
- ◆ gewalzt
- ◆ plan gefräst
- ◆ gesägt

BLECHE / PLATTEN

Aluminium	60
Messing	68
Kupfer	70
Bronze	71



Bleche, kaltgewalzt



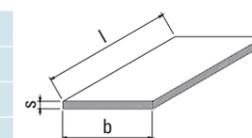
kaltgewalzt, in Standardformaten

EN-Nr.	AW-1050A	AW-2017A	AW-5083	AW-5754	AW-6082
EN-Legierung	Al99,5	AlCu4MgSi(A)	AlMg4,5Mn0,7	AlMg3	AlSi1MgMn
EN-Zustand	H14/H24 H111	T4/T451	O/H111	H12/H22 H111	T6/T651
DIN-Nr.	3.0255	3.1325	3.3547	3.3535	3.2315
DIN-Legierung	Al99,5	AlCuMg1	AlMg4,5Mn	AlMg3	AlMgSi1
DIN-Zustand	F11/G11 W 7	F39	W28	F22/G22 W19	F31
Abmessung s x b x l (mm)	Gewicht (~ kg/Tafel)				
0,3 1000 2000	1,65	●	○		
0,3 1250 2500	2,58	○	○		
0,3 1500 3000	3,71	○	○		
0,5 1000 2000	2,75	●	○		
0,5 1250 2500	4,30	○	○		
0,5 1500 3000	6,19	○	○		
0,8 1000 2000	4,40	●	●		
0,8 1250 2500	6,88	○	○		
0,8 1500 3000	9,90	○	○		
1 1000 2000	5,50	●	●	●	●
1 1250 2500	8,59	●	●	●	○
1 1500 3000	12,38	●	●	○	○
1,2 1000 2000	6,60	●	●	○	○
1,2 1250 2500	10,31	●	●	○	○
1,2 1500 3000	14,85	●	●	○	○
1,5 1000 2000	8,25	●	●	●	●
1,5 1250 2500	12,89	●	●	●	○
1,5 1500 3000	18,56	●	●	○	○
2 1000 2000	11,00	●	●	●	●
2 1250 2500	17,19	●	●	●	○
2 1500 3000	24,75	●	●	○	○
2,5 1000 2000	13,75	●	●	○	○
2,5 1250 2500	21,48	●	●	○	○
2,5 1500 3000	30,94	●	●	○	○
3 1000 2000	16,50	●	●	●	●
3 1250 2500	25,78	●	●	●	○
3 1500 3000	37,13	●	●	○	○
4 1000 2000	22,00	●	●	●	●
4 1250 2500	34,38	●	●	●	○
4 1500 3000	49,50	●	●	○	○
5 1000 2000	27,50	●	●	●	●
5 1250 2500	42,97	●	●	○	○
5 1500 3000	61,88	●	●	○	○
6 1000 2000	33,00	●	○	●	●
6 1250 2500	51,56	○	○	○	○
6 1500 3000	74,25	○	○	○	○

Sämtliche Dicken der Legierungen 1050A und 5754 sind auch foliert erhältlich.

- EN 573-3 Chemische Zusammensetzung
- EN 485-1 Technische Lieferbedingungen
- EN 485-2 Mechanische Eigenschaften
- EN 485-4 Grenzabmaße und Formtoleranzen

Bleche, kaltgewalzt, beschichtet, foliert



kaltgewalzt, beschichtet, foliert, in Standardformaten

EN-Nr.	AW-5005A	EN-Nr.	AW-5005A
EN-Legierung	AlMg1	EN-Legierung	AlMg1
EN-Zustand	H14/H24	EN-Zustand	H14/H24
DIN-Nr.	3.3315	DIN-Nr.	3.3315
DIN-Legierung	AlMg1	DIN-Legierung	AlMg1
DIN-Zustand	F15/G15	DIN-Zustand	F15/G15
Abmessung s x b x l (mm)	Gewicht (~ kg/Tafel)	Abmessung s x b x l (mm)	Gewicht (~ kg/m)
1 1000 2000	5,50	2 1500 3000	24,75
1 1250 2500	8,60	2,5 1000 2000	13,75
1 1500 3000	12,40	2,5 1250 2500	21,50
1,5 1000 2000	8,25	2,5 1500 3000	30,90
1,5 1250 2500	12,90	3 1000 2000	16,50
1,5 1500 3000	18,60	3 1250 2500	25,80
2 1000 2000	11,00	3 1500 3000	37,15
2 1250 2500	17,20		

- EN 573-3 Chemische Zusammensetzung
- EN 1386 Technische Lieferbedingungen
- EN 1386 Mechanische Eigenschaften
- EN 1386 Grenzabmaße und Formtoleranzen

Riffelbleche, warmgewalzt

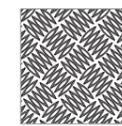


warmgewalzt, in Standardformaten

EN-Nr.	AW-5754	EN-Nr.	AW-5754
EN-Legierung	AlMg3	EN-Legierung	AlMg3
EN-Zustand	H114	EN-Zustand	H114
DIN-Nr.	3.3535	DIN-Nr.	3.3535
DIN-Legierung	AlMg3	DIN-Legierung	AlMg3
DIN-Zustand	W19	DIN-Zustand	W19
Abmessung t/h x b x l (mm)	Gewicht (~ kg/Tafel)	Abmessung t/h x b x l (mm)	Gewicht (~ kg/Tafel)
1,5/2,0 1000 2000	9,1	3,5/5,0 1000 2000	20,6
1,5/2,0 1250 2500	15,2	3,5/5,0 1250 2500	32,1
1,5/2,0 1500 3000	21,2	3,5/5,0 1500 3000	46,3
2,5/4,0 1000 2000	15,2	5,0/6,5 1000 2000	28,7
2,5/4,0 1250 2500	23,8	5,0/6,5 1250 2500	44,9
2,5/4,0 1500 3000	34,2	5,0/6,5 1500 3000	64,5
3,0/4,5 1000 2000	18,0	8,0/9,5 1000 2000	44,9
3,0/4,5 1250 2500	28,0	8,0/9,5 1250 2500	70,2
3,0/4,5 1500 3000	40,3	8,0/9,5 1500 3000	101,0



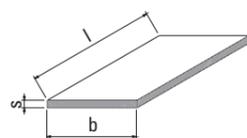
Duett



Quintett

- EN 573-3 Chemische Zusammensetzung
- EN 1386 Technische Lieferbedingungen
- EN 1386 Mechanische Eigenschaften
- EN 1386 Grenzabmaße und Formtoleranzen

Platten, warmgewalzt



warmgewalzt, in Standardformaten

EN-Nr.	AW-2017A	AW-5083	AW-5754	AW-6082	AW-7075
EN-Legierung	AlCu4MgSi(A)	AlMg4,5Mn0,7	AlMg3	AlSi1MgMn	AlZn5,5MgCu
EN-Zustand	T451	O/H111	O/H111	T651	T651
DIN-Nr.	3.1325	3.3547	3.3535	3.2315	3.4365
DIN-Legierung	AlCuMg1	AlMg4,5Mn	AlMg3	AlMgSi1	AlZnMgCu1,5
DIN-Zustand	F35-F39	W25-W28	W19	F27-F29	F36-F54
Abmessung s x b x l (mm)	Gewicht (~ kg/Tafel)				
8 1000 2000	44	●	●	●	●
8 1250 2500	69	●	●	●	●
8 1500 3000	99	●	●	●	●
10 1000 2000	55	●	●	●	●
10 1250 2500	86	●	●	●	●
10 1500 3000	124	●	●	●	●
12 1000 2000	66	●	●	●	●
12 1250 2500	103	●	●	○	●
12 1500 3000	149	●	●	●	●
15 1000 2000	83	●	●	●	●
15 1250 2500	129	●	●	●	●
15 1500 3000	186	●	●	●	●
20 1000 2000	110	●	●	●	●
20 1250 2500	172	●	●	●	●
20 1500 3000	248	●	●	●	●
25 1500 3000	309	●	●	●	●
30 1500 3000	371	●	●	●	●
35 1500 3000	433	●	●	●	●
40 1500 3000	495	●	●	●	●
45 1500 3000	557	○	●	●	○
50 1500 3000	619	●	●	●	●
55 1500 3000	681	○	●	●	○
60 1500 3000	743	●	●	●	●
65 1500 3000	804	○	○	○	●
70 1500 3000	866	●	●	●	●
80 1500 3000	990	●	●	●	●
90 1500 3000	1114	●	●	○	●
100 1500 3000	1238	●	●	●	●
110 1500 3000	1361	○	●	●	●
120 1500 3000	1485	○	●	●	●
130 1500 3000	1609	○	●	●	●
140 1500 3000	1733	○	●	●	●
150 1500 3000	1856	○	●	●	●
160 1000 2000	880	○	●	●	●
180 1000 2000	990	○	●	○	●
200 1000 2000	1100	○	●	○	●

HOKO-TOL

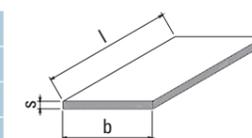
Wir liefern ebenfalls hochfeste Platten aus dem Sonderwerkstoff EN AW-7050 „HOKO-TOL“ (auf Basis AlZnMgCu, Technische Datenblätter auf Anfrage).

Toleranzen für Plattenzuschnitte siehe Technisches Datenblatt (S. 66/67).

EN 573-3	Chemische Zusammensetzung	EN 485-2	Mechanische Eigenschaften
EN 485-1	Technische Lieferbedingungen	EN 485-3	Grenzabmaße und Formtoleranzen

Weitere Legierungen, Abmessungen und Zuschnitte auf Anfrage. ● aus Vorrat ○ lieferbar

Platten, plan gefräst



plan gefräst, in Standardformaten

Bezeichnung	RASCH-PLAN	UNIDAL®
EN-Nr.	AA-5083	AA-7019
EN-Legierung	AlMg4,5Mn0,7	AlZn4Mg2Mn
EN-Zustand	gegossen	T651
DIN-Nr.	3.3547	-
DIN-Legierung	AlMg4,5Mn	-
DIN-Zustand	gegossen	gewalzt
Dicke (mm)	≥ 5	≥ 10
Formate (~ mm)	1300/1500 x 3000	1500 x 3000
Spezifikation	Präzisionsplatten, beidseitig feinstgefräst und foliert	hochfeste Präzisionsplatten, beidseitig feinstgefräst und foliert

EN 573-3 Chemische Zusammensetzung (für RASCH-PLAN)

Detaillierte Materialinformationen siehe Technische Datenblätter (S. 64/65).

© Eingetragenes Warenzeichen der Alcan Aluminium Valais AG

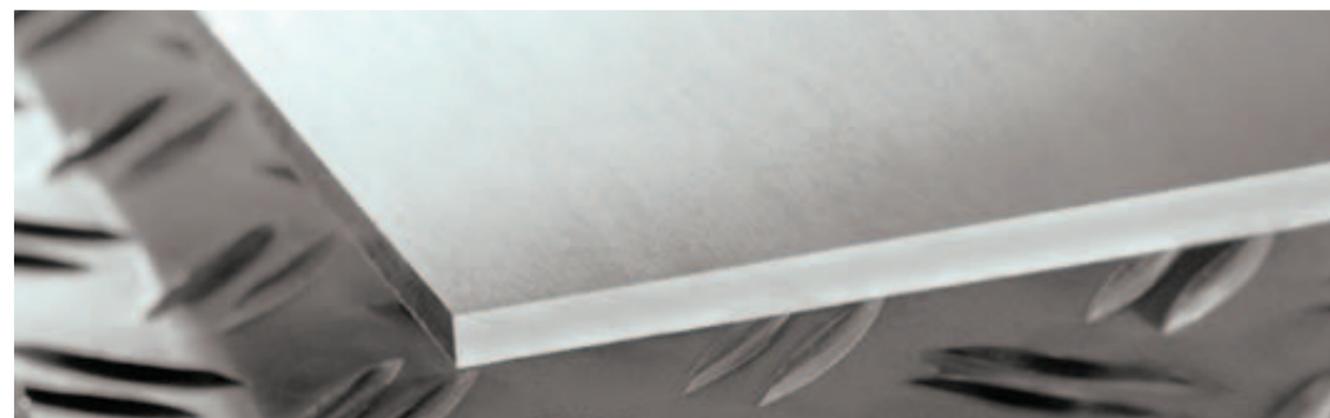
Platten, gegossen

Aluminiumplatten, allseitig aus Gussbarren gesägt:

EN-Nr.	AA-5083
EN-Legierung	AlMg4,5Mn0,7
EN-Zustand	gegossen
DIN-Nr.	3.3547
DIN-Legierung	AlMg4,5Mn
Abmessung	sämtliche Zuschnitte innerhalb verfügbarer Barrenformate

Merkmale:

- sehr gute Festigkeitswerte
- spannungsarm
- ausgezeichnete Planheit nach dem Sägen
- ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit
- gute technische Eloxierfähigkeit
- gutes Schweißverhalten
- gute mechanische Eigenschaften
- sehr gute Zerspanbarkeit



Weitere Legierungen, Abmessungen und Zuschnitte auf Anfrage. ● aus Vorrat ○ lieferbar

RASCH-PLAN

ALLGEMEINE PRODUKTINFORMATIONEN

Bei dem Werkstoff RASCH-PLAN handelt es sich um Leichtmetall-Gussplatten der Legierung AA-5083 (AlMg4,5Mn0,7). Diese werden auf Großfräsanlagen innerhalb sehr enger Toleranzen **beidseitig feinstgefräst** und danach **beidseitig schutzfoliert**. In der Regel entfallen daher weitere Kosten für die Oberflächenbehandlung.

Anwendungsgebiete: Vorrichtungen aller Art, z. B.

- für den Flugzeugbau
- zum Schweißen
- zum Bohren
- Lehren aller Art, Schablonen, Drehteller, Tisch- und Koordinatenplatten
- Montageplatten
- Modellgrundplatten
- Seitenwände bzw. Rückwände und Grundplatten von Sondermaschinen
- Anwendungen bei denen extreme Spannungsarmut bei entsprechender Zugfestigkeit gefordert wird.

LIEFERABMESSUNGEN

Dicke (mm)	~ Breite (mm)	~ Länge (mm)
≥ 5	1300 - 1500	3000

Wir liefern Zuschnitte in jeder gewünschten Abmessung und Stückzahl innerhalb verfügbarer Plattenformate.

TECHNISCHE DATEN

Zustand	gegossen
Zerspanbarkeit	sehr gut (HSC hervorragend)
Schweißbarkeit (WIG / MIG / Widerstand)	gut (mit SG - Al Mg 4,5Mn - 5183)
Schutzanodisieren	gut
Dekoratives Anodisieren	nicht geeignet
Polierbarkeit	gut
Korrosionsbeständigkeit	sehr gut
Chemische Zusammensetzung	AA-5083 (AlMg4,5Mn0,7), W.-Nr.: 3.3547 gem. DIN EN 573-3

TOLERANZEN

Oberflächen-Rauwert Ra	≤ 0,5 µm
Dickentoleranz	+/- 0,1 mm
Ebenheit (≥ 6 mm Dicke)	Je nach Dicke und Format 0,15 - 0,50 mm. Die Ebenheit bezieht sich auf die gesamte Fläche und nicht nur auf lineare Teilbereiche einer Platte oder eines Maßzuschnittes. Bei Teilung von Flächen reduziert sich die Ebenheit nicht proportional.

PHYSIKALISCHE & MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN (Richtwerte)

Dichte	2,66 g/cm³
Thermische Leitfähigkeit	110 - 140 W (mK)
Elektrische Leitfähigkeit	16 - 19 MS/m (m/Ωmm²)
Elastizitätsmodul	~70000 N/mm²
Lin. Wärmeausdehnungskoeffizient (20 - 100°C)	24,2 x 10 ⁻⁶ /K
Zugfestigkeit	240 - 280 MPa (N/mm²)
0,2 % Dehngrenze R _{p 0,2}	110 - 130 MPa (N/mm²)
Bruchdehnung A ₁₀ %	16
Brinellhärte HB	min. 65

UNIDAL®

ALLGEMEINE PRODUKTINFORMATIONEN

Bei dem Werkstoff UNIDAL® handelt es sich um hochfeste gewalzte Leichtmetall-Präzisionsplatten der Legierung AA-7019. Diese werden auf Großfräsanlagen innerhalb sehr enger Toleranzen zunächst **beidseitig plangefräst** und anschließend **beidseitig schutzfoliert**. In der Regel entfallen daher weitere Kosten für die Oberflächenbearbeitung.

Präzisionsplatten aus UNIDAL® kombinieren eine **ausgezeichnete Formstabilität** mit **hohen Festigkeitswerten**. Die sehr niedrigen Eigenspannungen begrenzen den Verzug der Platten während und nach der Bearbeitung; Vorräsen und Nachschlichten sowie Nachbearbeiten erübrigen sich. Die hohen Festigkeitswerte machen den Gebrauch von Gewindeeinsätzen für verschraubte Elemente überflüssig.

Anwendungsgebiete: Vorrichtungen aller Art, z. B.

- Präzisionsteile
- Montagevorrichtungen
- Lehren aller Art, Schablonen, Drehteller, Tisch- und Koordinatenplatten
- Montage- / Modellgrund- / Referenz- / Transferplatten
- Seitenwände bzw. Rückwände und Grundplatten von Sondermaschinen
- Anwendungen, bei denen extreme Spannungsarmut bei entsprechender Zugfestigkeit gefordert wird.

LIEFERABMESSUNGEN

Dicke (mm)	~ Breite (mm)	~ Länge (mm)
≥ 10	1500	3000

Wir liefern Zuschnitte in jeder gewünschten Abmessung und Stückzahl innerhalb verfügbarer Plattenformate.

TECHNISCHE DATEN

Zustand	T651 (abgeschreckt - gestreckt - warm ausgelagert)							
Zerspanbarkeit	gut							
Schweißbarkeit (WIG / MIG / Widerstand)	ausgezeichnet							
Technisches / Dekoratives Anodisieren	ausgezeichnet							
Chemische Zusammensetzung (Gewichts-%)	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti + Zr
	max.	max.	max.	0,15	1,50	max.	3,50	0,10
	0,35	0,45	0,20	0,50	2,50	0,20	4,50	0,40

TOLERANZEN

Oberflächen-Rauwert Ra	max. 0,40 µm (jede Dicke)
Dickentoleranz	+/- 0,1 mm (jede Dicke)
Quer- und Längsplanheit	8 - 15 mm Dicke: max. 0,50 mm/m 15,1 - 80 mm Dicke: max. 0,25 mm/m

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN (Richtwerte)

Dichte	2,75 g/cm³
Thermische Leitfähigkeit (Zustand T651)	135 - 150 W/mK
Elektrische Leitfähigkeit (20°C, Zustand T651)	19 - 23 MS/m (m/Ωmm²)
Elastizitätsmodul	~71000 MPa (N/mm²)
Lin. Wärmeausdehnungskoeffizient (20 - 100°C)	23,6 10 ⁻⁶ K ⁻¹

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN (Garantierte Minimalwerte, Zustand T651)

Dicke [mm]	Zugfestigkeit R _m [MPa]	Dehngrenze R _{p 0,2} [MPa]	Bruchdehnung A50 [%]
> 7,9 - 15	410	350	8
> 15 - 35	400	340	8
> 35 - 60	400	340	8
> 60 - 80	390	330	8

TYPISCHE FESTIGKEITSWERTE FÜR UNTERSCHIEDLICHE DICKEN

Dicke [mm]	Zugfestigkeit R _m [MPa]	Dehngrenze R _{p 0,2} [MPa]	Bruchdehnung A50 [%]	Brinellhärte HB
> 7,9 - 15	420	370	13,0	125
> 15 - 35	410	355	12,5	125
> 35 - 60	415	365	12,0	130
> 60 - 80	410	360	10,5	125

Plattenzuschnitte

Stärken-, Ebenheits-, Zuschnitts- und Winkeltoleranzen für Plattenzuschnitte aus Aluminium

Abweichung der Stärke:

Für Walzplatten gilt die **EN 485-3** in ihrer gültigen Fassung. Hier erfolgt keine Beeinflussung durch den Sägebetrieb.

Abweichung der Ebenheit:

Für ganze Platten sind die Ebenheitstoleranzen in der **EN 485-3** festgelegt. Für Zuschnitte ist jedoch keine Regelung vorhanden.

Da im Handel diese Toleranzen nicht beeinflusst werden können, erfolgt hiermit eine Festlegung der Ebenheitstoleranzen für Zuschnitte, **in Anlehnung an die EN 485-3**.

Die Festlegung in der **EN 485-3** wird als Prozentsatz der Länge L und / oder der Breite W und / oder der gemessenen Sehne l ausgedrückt.

D_{max} = Gesamtabweichung in Prozent.

Nichtaushärtbare Aluminiumwerkstoffe (1000er, 3000er und 5000er Legierungen)

Nenndicke (mm) über bis	Gesamtabweichung bzw. Teilabweichung in % auf Messlänge D _{max} / L	Teilabweichung in % (bei einer Sehne l von mindestens 300 mm) D _{max} / l
6 50	0,4 (4 mm / 1000 mm)	0,4 mindestens 1,2 mm
50 200	0,4 (4 mm / 1000 mm)	nach Vereinbarung

Aushärtbare Aluminiumwerkstoffe (2000er, 6000er und 7000er Legierungen)

Nenndicke (mm) über bis	Gesamtabweichung bzw. Teilabweichung in % auf Messlänge D _{max} / L	Teilabweichung in % (bei einer Sehne l von mindestens 300 mm) D _{max} / l
6 50	0,5 (5 mm / 1000 mm)	0,5 mindestens 1,5 mm
50	0,5 (5 mm / 1000 mm)	nach Vereinbarung

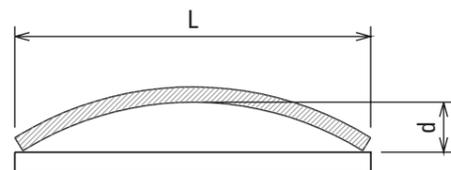
Beispiel: Material EN AW-5083, Plattenstärke 20 mm, Zuschnittmaße 550 x 890 mm.

Hier beträgt die zulässige Unebenheit:

0,4 % der Länge => 890 mm x 0,4 % = 3,56 mm

0,4 % der Breite => 550 mm x 0,4 % = 2,2 mm.

Diese Messung wird mit Hilfe eines geraden, leichten Lineals und einer Fühlerlehre durchgeführt. Hierbei ruht die Platte auf einer ebenen horizontalen Fläche und die konkave Seite ist nach oben gerichtet.



Legende:

d = Abweichung von der Ebenheit

L = Länge bzw. Breite des Plattenschnittes

Plattenzuschnitte

Abweichungen der Breiten und Längen von Zuschnitten

Da in den DIN/EN-Normen keine Festlegung von Zuschnittstoleranzen erfolgt, werden Zuschnitte mit Toleranzen in Anlehnung an die Normen für Allgmeintoleranzen im Maschinenbau **DIN 7168-m** bzw. **DIN ISO 2768-m** gefertigt.

Nennmaßbereich (mm)	< 400	≥ 400 bis < 1000	≥ 1000 bis < 2000	≥ 2000 bis < 4000
Toleranzfeld	1,0 mm	1,6 mm	2,5 mm	4,0 mm

Das Toleranzfeld ist frei einteilbar, z.B. statt 1,0 mm auch +/- 0,5 mm oder - 0,3 / + 0,7 mm.

Wenn nicht anders vorgegeben, wird grundsätzlich im Plusbereich gesägt. Sondertoleranzen müssen vor Auftragsvergabe vereinbart werden und sind gesondert zu bestätigen.

Winkeltoleranzen bei Zuschnitten

Für Winkeltoleranzen sind in der DIN/EN ebenfalls keine Festlegungen getroffen. Auch hier werden die Normen **DIN 7168-m** und **DIN ISO 2768-m** herangezogen.

Nennmaßbereich = Länge kürzerer Schenkel (mm)	< 10	≥ 10 bis < 50	≥ 60 bis < 120	≥ 120 bis < 400	≥ 400
zulässige Abweichung (°) für kürzeren Schenkel	+/- 1	+/- 0,5	+/- 0,33	+/- 0,17	+/- 0,08
zulässige Abweichung (mm) für kürzeren Schenkel je 100 mm Schenkellänge	1,75	0,87	0,58	0,29	0,15

Die Bezugskante ist immer der längere Schenkel eines Zuschnitts, das Nennmaß ist immer der kürzere Schenkel.

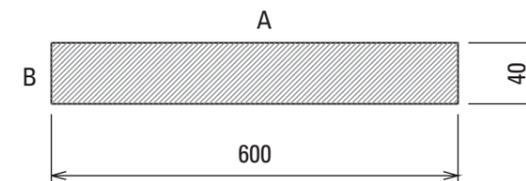
Beispiel: Zuschnitt 600 x 40 mm.

Kante A= Bezugskante (längerer Schenkel), Kante B = Nennmaß (kürzerer Schenkel).

Formel für die Berechnung der zulässigen Abweichung für Schenkel B:

Wert der zulässige Abweichung (mm) für Nennmaß 40 mm (je 100 mm Schenkellänge) x Nennmaß 40 mm/100 mm.

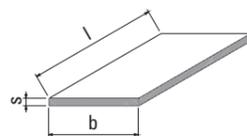
Hieraus ergibt sich gemäß den Werten aus der oben stehenden Tabelle: 0,87 mm x 0,4 = 0,35 mm als zulässige Winkeltoleranz.



Haben Sie einen aktuellen Bedarf oder benötigen Sie ergänzende technische Informationen?

Unser Serviceteam ZUSCHNITTE hilft Ihnen gerne weiter und freut sich auf Ihre Anfragen und Bestellungen!

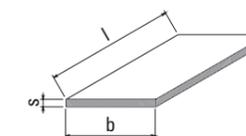
Bleche, kaltgewalzt



kaltgewalzt,
in Standardformaten

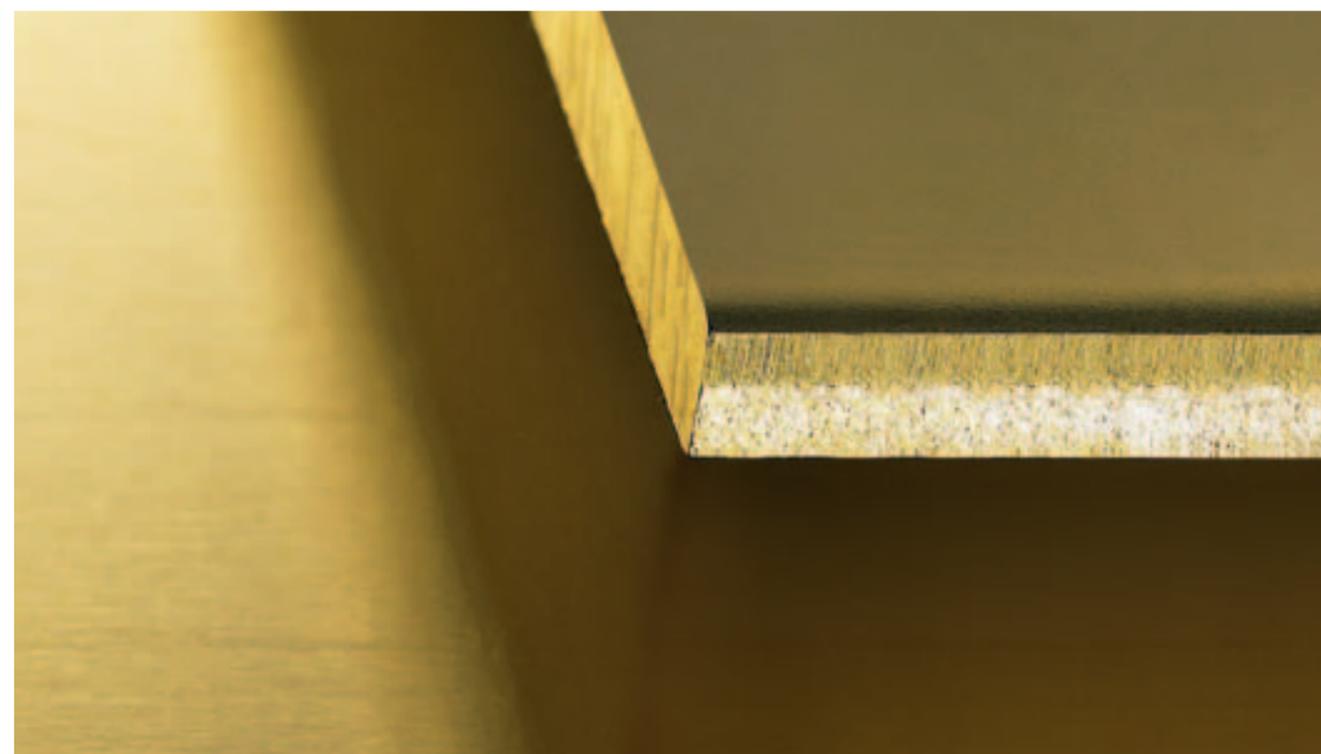
		EN-Nr.	CW508L	CW508L	CW612N
		EN-Legierung	CuZn37	CuZn37	CuZn39Pb2
		EN-Zustand	R350	R300	R490
		DIN-Nr.	2.0321	2.0321	2.0380
		DIN-Legierung	CuZn37	CuZn37	CuZn39Pb2
		DIN-Zustand	F37	F30	F49
Abmessung s x b x l (mm)		Gewicht (~ kg/Tafel)			
0,2	600	2000	2,02	●	
0,3	600	2000	3,02	●	
0,4	600	2000	4,03	●	
0,5	600	2000	5,04	●	●
0,6	600	2000	6,05	●	
0,7	600	2000	7,06	●	
0,8	600	2000	8,06	●	
1	600	2000	10,1	●	●
1	1000	2000	16,8	●	●
1,2	600	2000	12,1	●	
1,5	600	2000	15,1		●
1,5	1000	2000	25,2	●	●
2	600	2000	20,2	●	●
2	1000	2000	33,6	●	
2,5	600	2000	25,2		●
2,5	1000	2000	42,0	●	
3	600	2000	30,2	●	●
3	1000	2000	50,4	●	●
4	600	2000	40,3		●
4	1000	2000	67,2	●	
5	600	2000	50,4		●
5	1000	2000	84,0	●	
6	600	2000	60,5		●*
6	1000	2000	100,8	●	
7	600	2000	70,6		●*

Platten, warmgewalzt



warmgewalzt,
in Standardformaten

		EN-Nr.	CW612N	
		EN-Legierung	CuZn39Pb2	
		EN-Zustand	walzhart	
		DIN-Nr.	2.0380	
		DIN-Legierung	CuZn39Pb2	
		DIN-Zustand	walzhart	
Abmessung s x b x l (mm)		Gewicht (~ kg/Tafel)		
12	1000	2000	202	●
15	1000	2000	252	●
20	1000	2000	336	●
25	1000	2000	420	●
30	1000	2000	504	●
40	1000	2000	672	●
50	1000	2000	840	●
60	1000	2000	1008	●
70	1000	2000	1176	●
80	1000	2000	1344	●
100	1000	2000	1680	●
120	1000	2000	2016	●
150	1000	2000	2520	●



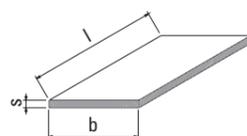
EN 1652 Chemische Zusammensetzung EN 1652 Mechanische Eigenschaften
EN 1652 Technische Lieferbedingungen EN 1652 Grenzabmaße und Formtoleranzen

Weitere Legierungen, Abmessungen und Zuschnitte auf Anfrage. ● aus Vorrat ○ lieferbar * EN 1652 in Anlehnung

EN 1652 Chemische Zusammensetzung EN 1652 Mechanische Eigenschaften
EN 1652 Technische Lieferbedingungen EN 1652 Grenzabmaße und Formtoleranzen

Weitere Legierungen, Abmessungen und Zuschnitte auf Anfrage. ● aus Vorrat ○ lieferbar

Bleche, kaltgewalzt

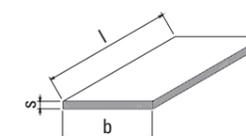


kaltgewalzt,
in Standardformaten

		EN-Nr.	CW024A	CW024A
		EN-Legierung	Cu-DHP	Cu-DHP
		EN-Zustand	R220	R240
		DIN-Nr.	2.0090	2.0090
		DIN-Legierung	SF-Cu	SF-Cu
		DIN-Zustand	weich	halbhart
		Abmessung s x b x l (mm)	Gewicht (~ kg/Tafel)	
0,5	1000	2000	8,9	●
0,6	1000	2000	10,7	●
0,7	1000	2000	12,5	●
0,8	1000	2000	14,2	●
0,8	1250	2500	22,3	●
1	1000	2000	17,8	●
1	1250	2500	27,8	●
1,5	1000	2000	26,7	●
1,5	1250	2500	41,7	●
2	1000	2000	35,6	●
2,5	1000	2000	44,5	●
3	1000	2000	53,4	●
4	1000	2000	71,2	●
5	1000	2000	89,0	●
6	1000	2000	106,8	●
8	1000	2000	142,4	●

EN 1652	Chemische Zusammensetzung	EN 1652	Mechanische Eigenschaften
EN 1652	Technische Lieferbedingungen	EN 1652	Grenzabmaße und Formtoleranzen

Bleche, kaltgewalzt

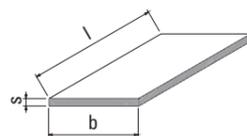


kaltgewalzt,
in Standardformaten

		EN-Nr.	CW452K	
		EN-Legierung	CuSn6	
		EN-Zustand	H180	
		DIN-Nr.	2.1020	
		DIN-Legierung	CuZn39Pb2	
		DIN-Zustand	hart	
		Abmessung s x b x l (mm)	Gewicht (~ kg/Tafel)	
0,2	300	2000	1,06	●
0,25	300	2000	1,32	●
0,3	300	2000	1,58	●
0,4	300	2000	2,11	●
0,5	300	2000	2,64	●
0,8	300	2000	4,22	●
1,0	300	2000	5,28	●
1,5	300	2000	7,92	●
3,0	300	2000	15,84	●
4,0	300	2000	21,12	●
5,0	300	2000	26,40	●

EN 1652	Chemische Zusammensetzung	EN 1652	Mechanische Eigenschaften
EN 1652	Technische Lieferbedingungen	EN 1652	Grenzabmaße und Formtoleranzen

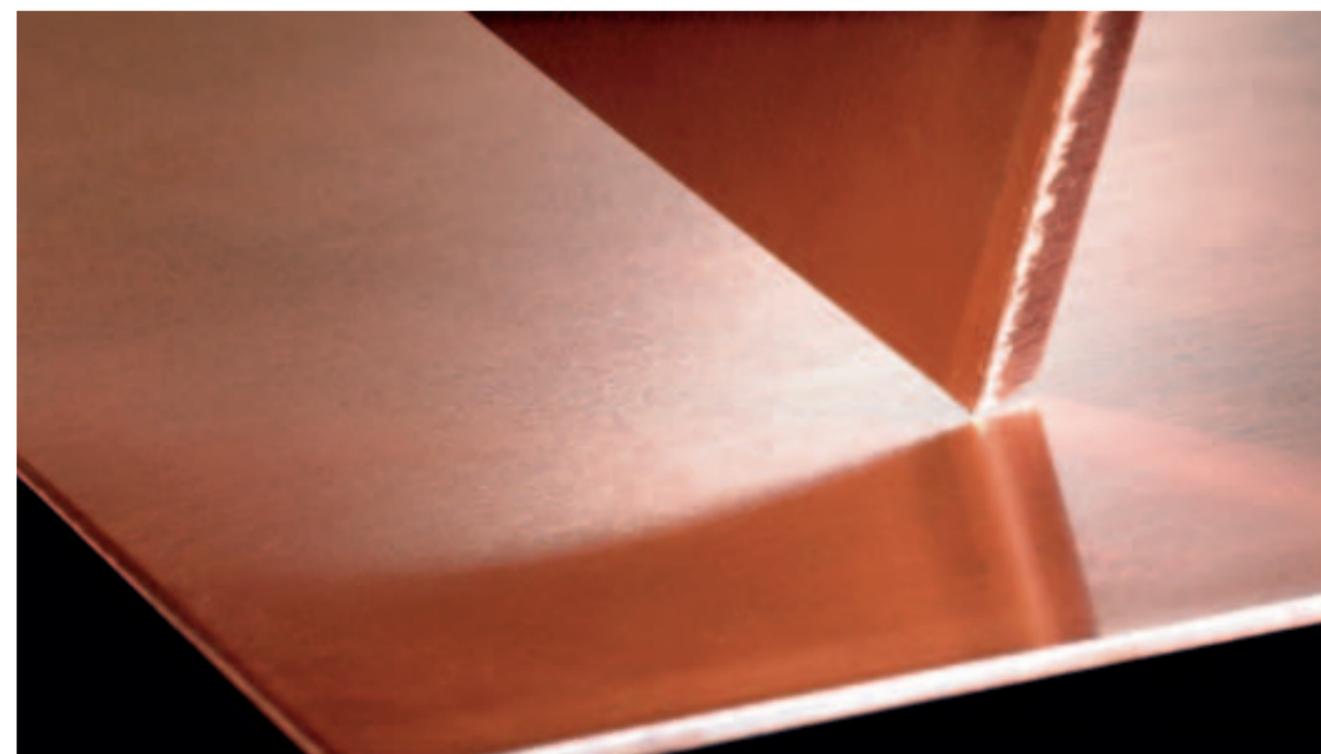
Platten, warmgewalzt



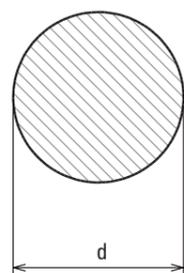
warmgewalzt,
in Standardformaten

		EN-Nr.	CW021A	
		EN-Legierung	Cu-HCP	
		EN-Zustand	walzhart	
		DIN-Nr.	2.0070	
		DIN-Legierung	SE-Cu	
		DIN-Zustand	walzhart	
		Abmessung s x b x l (mm)	Gewicht (~ kg/Tafel)	
10	1000	2000	178	●
12	1000	2000	214	●
15	1000	2000	267	●
20	1000	2000	356	●
25	1000	2000	445	●
30	1250	2500	834	●
40	1000	2000	712	●
50	1250	2500	1391	●
60	1000	2000	1068	●
70	1250	2500	1947	●
80	1000	2000	1424	●
100	1000	2000	1780	●
130	1000	2000	2314	●
150	1000	2000	2670	●

EN 13599 in Anlehnung	Chemische Zusammensetzung	EN 13599 in Anlehnung	Mechanische Eigenschaften
EN 13599 in Anlehnung	Technische Lieferbedingungen	EN 13599 in Anlehnung	Grenzabmaße und Formtoleranzen



Rundstangen, gegossen



gegossen, in Herstellungslängen

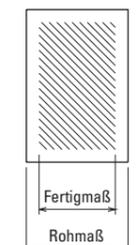
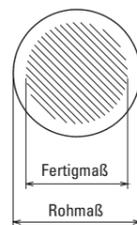
EN-Nr.	JL1040	JS1030	EN-Nr.	JL1040	JS1030
EN-Legierung	GJL-250	GJS-400-15	EN-Legierung	GJL-250	GJS-400-15
EN-Zustand	geg.	geg.	EN-Zustand	geg.	geg.
DIN-Nr.	0.6025	0.7040	DIN-Nr.	0.6025	0.7040
DIN-Legierung	GG-25	GGG-40	DIN-Legierung	GG-25	GGG-40
DIN-Zustand	geg.	geg.	DIN-Zustand	geg.	geg.
Abmessung d (mm)	Gewicht (~ kg/m)		Abmessung d (mm)	Gewicht (~ kg/m)	
25	3,5	●	180	183,1	●
30	5,1	●	190	204,0	●
35	6,9	●	200	226,1	●
40	9,0	●	210	249,3	●
45	11,4	●	220	273,6	●
50	14,1	●	230	299,0	●
55	17,1	●	240	325,6	●
60	20,3	●	250	353,3	●
65	23,9	●	260	382,1	●
70	27,7	●	270	412,0	●
75	31,8	●	280	443,1	●
80	36,2	●	290	475,3	●
85	40,8	●	300	508,7	●
90	45,8	●	310	543,2	●
95	51,0	●	320	578,8	●
100	56,5	●	330	615,5	●
105	62,3	●	340	653,4	●
110	68,4	●	350	692,4	●
120	81,4	●	360	732,5	●
130	95,5	●	380	816,1	●
140	110,8	●	400	904,3	●
150	127,2	●	450	1144,5	●
160	144,7	●	500	1413,0	●
170	163,3	●			

EN 1561 Chemische Zusammensetzung (für JL-1040)

EN 1563 Chemische Zusammensetzung (für JS-1030)

Weitere Legierungen, Abmessungen und Abschnitte auf Anfrage. ● aus Vorrat ○ lieferbar

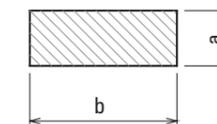
Bearbeitungszugaben Grauguss



Die beim Herstellungsprozess durch die schnelle Abkühlung entstehende harte Gusshaut des Werkstoffes enthält Zementit (Eisenkarbid). Dieser Bereich kann verfahrensbedingt noch weitere Fehler enthalten. Eine Gewährleistung für ein fehlerfreies Gefüge können wir nur unter Beachtung der folgenden Aufmaße übernehmen.

Form	Ø Rohmaß (mm)	Zugabe Ø Rohmaß (mm) für Gusseisen mit	
		Lamellengraphit	Kugelgraphit
Rund	25 - 60	8,0	10,0
	65 - 100	10,0	12,0
	105 - 200	10,0	14,0
	210 - 350	16,0	20,0
	360 - 450	20,0	20,0
Quadrat und Rechteck	20 - 60	8,0	12,0
	65 - 150	10,0	14,0
	155 - 200	16,0	18,0
	210 - 350	20,0	20,0
	360 - 520	20,0	24,0

Flachstangen, gegossen

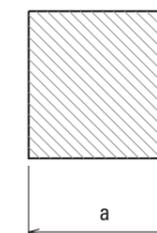


gegossen, in Herstellungslängen

EN-Nr.	JL1040	EN-Nr.	JL1040
EN-Legierung	GJL-250	EN-Legierung	GJL-250
EN-Zustand	geg.	EN-Zustand	geg.
DIN-Nr.	0.6025	DIN-Nr.	0.6025
DIN-Legierung	GG-25	DIN-Legierung	GG-25
DIN-Zustand	geg.	DIN-Zustand	geg.
Abmessung b x a (mm)	Gewicht (~ kg/m)	Abmessung b x a (mm)	Gewicht (~ kg/m)
60 30	13,0	120 90	77,8
60 40	17,3	130 50	46,8
70 40	20,2	130 60	56,2
70 50	25,2	140 70	70,6
80 40	23,0	140 90	90,7
80 60	34,6	140 100	100,8
90 50	32,4	140 110	110,9
90 80	51,8	150 120	129,6
100 40	28,8	160 50	57,6
100 50	36,0	160 80	92,2
100 60	43,2	160 100	115,2
100 70	50,4	160 120	138,2
100 80	57,6	160 140	161,3
110 50	39,6	180 90	116,6
110 60	47,5	180 150	194,4
110 80	63,4	300 220	475,2
120 80	69,1		

EN 1561 Chemische Zusammensetzung

Vierkantstangen, gegossen



gegossen, in Herstellungslängen

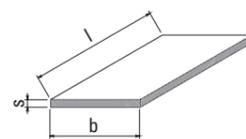
EN-Nr.	JL1040	EN-Nr.	JL1040
EN-Legierung	GJL-250	EN-Legierung	GJL-250
EN-Zustand	geg.	EN-Zustand	geg.
DIN-Nr.	0.6025	DIN-Nr.	0.6025
DIN-Legierung	GG-25	DIN-Legierung	GG-25
DIN-Zustand	geg.	DIN-Zustand	geg.
Abmessung a (mm)	Gewicht (~ kg/m)	Abmessung a (mm)	Gewicht (~ kg/m)
30	6,5	110	87,1
40	11,5	120	103,7
50	18,0	130	121,7
55	21,8	140	141,1
60	25,9	150	162,0
65	30,4	160	184,3
70	35,3	170	208,1
75	40,5	180	233,3
80	46,1	200	288,0
90	58,3	300	648,0
100	72,0		

EN 1561 Chemische Zusammensetzung

Weitere Legierungen, Abmessungen und Abschnitte auf Anfrage. ● aus Vorrat ○ lieferbar

Platten

Platten



extrudiert/gehobelt/
gegossen/glasfaserverstärkt,
in Standardformaten

PA66 GV ab Dicke 30 mm
in Breite 500 mm

		Kurzzzeichen		PA6				PA6			
		DIN		7728				7728			
		Werkstoff		Polyamid				Polyamid			
		Toleranzen DIN		16983				-			
		Zustand		extrudiert				gegossen			
		Farbe		natur		schwarz		natur		schwarz	
	Abmessung s x b x l (mm)	Gewicht (~ kg/Tafel)									
		PA6	POM	PE1000	PVC						
8	1000 2000	18,2	22,6	14,9	22,7	●	●				
8	600 3000	16,4	20,3	13,4	20,4	●	●				
10	1000 2000	22,8	28,2	18,6	28,4	●	●	●	●		
10	600 3000	20,5	25,4	16,7	25,6	●	●				
12	1000 2000	27,4	33,8	22,3	34,1	●	●	●	●		
12	600 3000	24,6	30,5	20,1	30,7	●	●				
15	1000 2000	34,2	42,3	27,9	42,6			●	●		
16	1000 2000	36,5	45,1	29,8	45,4	●	●	●	●		
16	600 3000	32,8	40,6	26,8	40,9	●	●				
20	1000 2000	45,6	56,4	37,2	56,8	●	●	●	●		
20	600 3000	41,0	50,8	33,5	51,1	●	●				
25	1000 2000	57,0	70,5	46,5	71,0	●	●	●	●		
25	600 3000	51,3	63,5	41,9	63,9	●	●				
30	1000 2000	68,4	84,6	55,8	85,2	●	●	●	●		
30	600 3000	61,6	76,1	50,2	76,7	●	●				
36	1000 2000	82,1	101,5	67,0	102,2	●					
36	600 3000	73,9	91,4	60,3	92,0	●					
40	1000 2000	91,2	112,8	74,4	113,6	●	●	●	●		
40	600 3000	82,1	101,5	67,0	102,2	●	●				
45	1000 2000	102,6	126,9	83,7	127,8	●		●			
45	600 3000	92,3	114,2	75,3	115,0	●					
50	1000 2000	114,0	141,0	93,0	142,0	●		●	●		
50	600 3000	102,6	126,9	83,7	127,8	●					
60	1000 2000	136,8	169,2	111,6	170,4	●		●	●		
60	600 3000	123,1	152,3	100,4	153,4	●					
70	1000 2000	159,6	197,4	130,2	198,8	●		●	●		
70	600 3000	143,6	177,7	117,2	178,9	●					
80	1000 2000	182,4	225,6	148,8	227,2	●		●	●		
80	600 3000	164,2	203,0	133,9	204,5	●					
100	1000 2000	228,0	282,0	186,0	284,0	●		●	●		
100	600 3000	205,2	253,8	167,4	255,6	●					

Unser Lieferprogramm beinhaltet ebenfalls verschiedene Formen/Abmessungen aus dem Werkstoff PEEK (Polyetheretherketon).

PA66	POM-C		PE1000		PVC
7728	7728		7728		7728
Polyamid 66	Polyoxymethylen		Polyethylen		Polyvinylchlorid
-	16986		16980		-
glasfaserverstärkt	extrudiert		gehobelt		extrudiert
schwarz	natur	schwarz	grün	schwarz	grau
	●	●	●	●	●
	●	●			
	●	●	●	●	●
●	●	●	○	○	●
●	●	●			
			●	●	●
	●	●			
	●	●	●	●	●
●	●	●			
	●	●	●	○	●
●	●	●			
	●	●	●	●	●
	●	●			
●	●	●	○	○	
●	●	●	●	○	
	●	●	○	○	
	●	●			
	●	●	○	○	
	●	●			
	●	●	○	○	
	●	●			

WIR SIND IHR SPEZIALIST FÜR NE-METALLE!

Wir bedanken uns für Ihr Interesse und freuen uns auf eine weiterhin partnerschaftliche und vertrauensvolle Zusammenarbeit!

*Umfasst unser umfangreiches Lieferprogramm Ihre konkreten Bedarfe?
Kontaktieren Sie uns!
Wir freuen uns auf Ihre Anregungen!*

*Wir wollen für Sie als Servicepartner und Dienstleister noch besser werden:
Unterstützen Sie uns!*

**«FORDERN SIE UNS AUCH IN ZUKUNFT-
WIR FREUEN UNS AUF IHRE IMPULSE!»**

Ihre Geschäftsleitung & Team
RASCH METALLE

Foto: Claudia Rasch, Gildo Rasch, Cordula Rasch (v. l.)



Die Aussagen dieser Broschüre sind in keiner Weise als Beratungsleistungen unseres Hauses aufzufassen, sondern sind nur beschreibender Natur, ohne eigenschaftsbezogene Beschaffenheiten zu garantieren bzw. zuzusagen. Eine Haftung auf Grundlage der Aussagen dieser Broschüre ist, sofern nicht zwingende gesetzliche Haftungstatbestände greifen, ausdrücklich ausgeschlossen. Technische Änderungen vorbehalten. Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit ausdrücklicher Genehmigung.
Herausgeber: Rasch-Metalle GmbH & Co. KG, Auf dem Esch 17, 33619 Bielefeld.

PARTNER IN METALS



RASCHMETALLE National

ZENTRALE VERWALTUNG

Auf dem Esch 17
D-33619 Bielefeld
☎ +49 (0) 521 1084-0
☎ +49 (0) 521 1084-910
✉ info@rasch-metalle.de

BETRIEBSSTÄTTE II

Höfeweg 58
D-33619 Bielefeld
☎ +49 (0) 521 1084-450
☎ +49 (0) 521 1084-550
✉ RMbleche+platten@rasch-metalle.de

RASCHMETALLE International

HEAD OFFICE

Auf dem Esch 17
D-33619 Bielefeld
☎ +49 (0) 521 1084-0
☎ +49 (0) 521 1084-910
✉ info@rasch-metalle.com

SIÈGE SOCIAL

Auf dem Esch 17
D-33619 Bielefeld
☎ +49 (0) 521 1084-0
☎ +49 (0) 521 1084-910
✉ info@rasch-metalle.com

Industriekunden / Endverbraucher

Stangen / Rohre / Profile

☎ +49 (0) 521 1084-410
☎ +49 (0) 521 1084-510
✉ RMstangen+profile@rasch-metalle.de

Bleche / Platten

☎ +49 (0) 521 1084-450
☎ +49 (0) 521 1084-550
✉ RMbleche+platten@rasch-metalle.de

Endusers

☎ +49 (0) 521 1084-300
☎ +49 (0) 521 1084-700
✉ sales.rmi@rasch-metalle.com

Utilisateurs

☎ +49 (0) 521 1084-300
☎ +49 (0) 521 1084-700
✉ sales.rmi@rasch-metalle.com

Sägezentrum I

☎ +49 (0) 521 1084-420
☎ +49 (0) 521 1084-520
✉ RMabschnitte@rasch-metalle.de

Sägezentrum II

☎ +49 (0) 521 1084-460
☎ +49 (0) 521 1084-560
✉ RMzuschnitte@rasch-metalle.de

Distributors

☎ +49 (0) 521 1084-380
☎ +49 (0) 521 1084-780
✉ sales.rmid@rasch-metalle.com

Distributeurs

☎ +49 (0) 521 1084-380
☎ +49 (0) 521 1084-780
✉ sales.rmid@rasch-metalle.com

Sonderprofile

☎ +49 (0) 521 1084-440
☎ +49 (0) 521 1084-540
✉ RMsonderprofile@rasch-metalle.de

Anarbeitung

☎ +49 (0) 521 1084-470
☎ +49 (0) 521 1084-570
✉ RManarbeitung@rasch-metalle.de

Händlerservice

☎ +49 (0) 521 1084-480
☎ +49 (0) 521 1084-580
✉ RMhaendler@rasch-metalle.de

www.rasch-metalle.com